

Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями)

Информация об изменениях:

Наименование изменено с 1 февраля 2018 г. - [Постановление Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135](#)

[См. предыдущую редакцию](#)

**Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719
"О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации"**

С изменениями и дополнениями от:

2, 9 августа, 23 ноября 2016 г., 17 января, 10 мая, 22, 27 июня, 12 июля, 20, 30 сентября, 22 декабря 2017 г., 13 марта, 16 июня, 23 июля, 6, 7, 28 августа, 17 октября, 29 декабря 2018 г., 21 января, 20 февраля, 22, 28 марта, 11 апреля, 25 мая, 7 июня, 18, 22 июля, 18 сентября, 17 октября, 14, 21 декабря 2019 г., 18 февраля, 10, 12 марта, 30 апреля, 23 мая, 17 июня, 23 июля, 15 октября, 10, 26 ноября, 3, 18, 23, 29, 31 декабря 2020 г.

В соответствии с [Федеральным законом](#) "О промышленной политике в Российской Федерации" Правительство Российской Федерации постановляет:

Информация об изменениях:

Пункт 1 изменен с 1 февраля 2018 г. - [Постановление Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135](#)

[См. предыдущую редакцию](#)

1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

Информация об изменениях:

Подпункт "а" изменен с 25 декабря 2019 г. - [Постановление Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674](#)

[См. предыдущую редакцию](#)

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, согласно [приложению](#), предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить указанное совокупное количество баллов), а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с [частью 1 статьи 111.3](#)

Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

Информация об изменениях:

Подпункт "б" изменен с 25 декабря 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674

[См. предыдущую редакцию](#)

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным [приложением](#) к настоящему постановлению (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - акт экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, содержащий информацию о совокупном количестве баллов за фактическое выполнение на территории Российской Федерации таких операций (условий);

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в [приложении](#) к настоящему постановлению.

Информация об изменениях:

Пункт 1.1 изменен с 25 декабря 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674

[См. предыдущую редакцию](#)

1.1. Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является представление справки (в свободной форме), заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, с указанием следующих сведений:

а) реквизиты специального инвестиционного контракта;

б) реквизиты заключения о выполнении (полном, частичном) или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с [подпунктом "а" пункта 1](#) настоящего постановления в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке (не требуется, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных в специальном инвестиционном контракте требований, предусмотренных [приложением](#) к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью [Соглашения](#)).

Информация об изменениях:

Постановление дополнено пунктом 1.2 с 1 февраля 2018 г. - [Постановление](#) Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135

1.2. Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям, предусмотренным [приложением](#) к настоящему постановлению, является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в [порядке](#), определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

Информация об изменениях:

Постановление дополнено пунктом 1.3 с 1 февраля 2018 г. - [Постановление](#) Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135

1.3. Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по [форме СТ-1](#), приведенной в [приложении 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

Информация об изменениях:

Постановление дополнено пунктом 1.4 с 1 февраля 2018 г. - [Постановление](#) Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135

1.4. Утвердить прилагаемые [Правила](#) выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обеспечить принятие нормативных правовых актов, направленных на реализацию настоящего постановления.

Информация об изменениях:

[Постановление](#) дополнено пунктом 2.1 с 27 июня 2018 г. - [Постановление](#) Правительства РФ от 16 июня 2018 г. N 690

2.1. Установить, что документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г., действительны до окончания установленного срока их действия, за исключением документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданных Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г. в отношении продукции, включенной в [раздел I](#) приложения к настоящему постановлению, действительных до окончания установленного срока их действия, но не позднее 31 июля 2018 г.

3. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2015 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации

Д. Медведев

Информация об изменениях:

Приложение изменено с 17 января 2021 г. - [Постановление](#) Правительства России от 31 декабря 2020 г. N 2458

[См. будущую редакцию](#)

Приложение
к [постановлению](#) Правительства РФ
от 17 июля 2015 г. N 719

Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

С изменениями и дополнениями от:

2, 9 августа, 23 ноября 2016 г., 17 января, 10 мая, 22, 27 июня, 12 июля, 30 сентября, 22 декабря 2017 г., 13 марта, 23 июля, 6, 7, 28 августа, 17 октября, 29 декабря 2018 г., 21 января, 22, 28 марта, 11 апреля, 25 мая, 7 июня, 18, 22 июля, 17 октября, 14, 21 декабря 2019 г., 12 марта, 23 мая, 17 июня, 23 июля, 15 октября, 10, 26 ноября, 3, 18, 23, 29 декабря 2020 г.

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации
I. Продукция станкостроения		
25.73.3	Инструмент ручной прочий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций (при наличии):
28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках	синтез инструментального материала;
28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	резка;
28.49.24	Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и	точение;
		фрезерование;
		шлифование;
		полирование;
		термообработка

	аналогичных твердых материалов	
23.91.11.140	Круги шлифовальные	
23.91.11.150	Круги отрезные	
23.91.11.160	Круги полировальные	
28.4	Оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
	металлообрабатывающее и станки	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
28.41	Оборудование	техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
	металлообрабатывающее	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
28.41.1	Станки для обработки металлов	менее 5 лет;
	лазером и станки аналогичного типа;	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
	обрабатывающие центры и станки	экономического союза сервисного центра, уполномоченного
	аналогичного типа	осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
28.41.11	Станки для обработки металла путем	продукции;
	удаления материала с помощью	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1)
	лазера, ультразвука и аналогичным	комплектующих изделий для производства товара - не более 70
	способом	процентов общего количества комплектующих, необходимых для
28.41.11.000	Станки для обработки металла путем	производства товара;
	удаления материала с помощью	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1)
	лазера, ультразвука и аналогичным	комплектующих изделий для производства товара - не более 50
	способом	процентов общего количества комплектующих, необходимых для
28.41.12	Центры обрабатывающие,	производства товара;
	агрегатные станки и	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1)
	многопозиционные станки для	комплектующих изделий для производства товара - не более 30
	обработки металлов	процентов общего количества комплектующих, необходимых для
28.41.12.110	Центры металлообрабатывающие	производства товара.
28.41.12.120	Станки агрегатные	При определении процентной доли иностранных комплектующих
	металлообрабатывающие	учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при
28.41.12.130	Станки многофункциональные	наличии), необходимые для производства товара:
	металлообрабатывающие	управляющий программно-аппаратный комплекс*(2);
28.41.2	Станки токарные, расточные и	мотор-шпиндель;
	фрезерные металлорежущие	электрошпиндель;
28.41.21	Станки токарные металлорежущие	рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.);

28.41.21.110	Станки токарные металлорежущие без числового программного управления	двухосевой стол; одноосевой стол; накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;
28.41.21.120	Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением	двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя); одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя);
28.41.22	Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки	статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки; револьверная головка; устройство смены инструмента (штампа, паллет); магазин инструмента;
28.41.22.110	Станки сверлильные металлорежущие	магазин паллет; стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;
28.41.22.120	Станки расточные металлорежущие	электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;
28.41.22.130	Станки фрезерные металлорежущие	оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;
28.41.22.140	Станки гайконарезные и резбонарезные металлорежущие, не включенные в другие группировки	лазерные указатели, датчики положения бесконтактные, др.;
28.41.23	Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов	датчики контактные, 3D щупы, др.;
28.41.23.110	Станки для снятия заусенцев металлообрабатывающие	опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др.;
28.41.23.120	Станки заточные металлообрабатывающие	насосы высокого и сверхвысокого давления; рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;
28.41.23.130	Станки шлифовальные металлообрабатывающие	системы гидро-, пневмоподготовки; система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;
28.41.23.190	Станки для прочих видов финишной обработки металлов	системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха; цилиндры, насосы, поставляемые отдельно; направляющие качения, скольжения, др.;
28.41.24	Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для	винтовые передачи роликовые, шариковые и др.;
		передачи зацепления цепные, ременные;
		муфты;
		редуктор;

28.41.24.110	прочей резки металла Станки продольно-строгальные металлообрабатывающие	вариатор (мультипликатор); коробки передач; преобразователи электрические - генераторы и др.;
28.41.24.120	Станки пильные металлообрабатывающие	поперечины, ползуны, кривошпы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п.;
28.41.24.130	Станки отрезные металлообрабатывающие	стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали; средние и мелкие корпусные детали;
28.41.24.140	Станки зубообрабатывающие	дельта-механизмы;
28.41.24.190	Станки для прочих видов обработки металлов резанием	зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;
28.41.3	Станки металлообрабатывающие прочие	тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;
28.41.31	Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов	конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы; устройство заграждения (кабинетная защита).
28.41.31.110	Машины гибочные металлообрабатывающие	Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций: сборка;
28.41.31.120	Машины кромкогибочные металлообрабатывающие	производственные (контрольно-измерительные) испытания;
28.41.31.130	Машины правильные металлообрабатывающие	механическая обработка деталей станка;
28.41.32	Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов	термическая обработка деталей станка; заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка); сварочные или листогибочные работы
28.41.32.110	Ножницы механические металлообрабатывающие	
28.41.32.120	Машины пробивные металлообрабатывающие	
28.41.32.130	Машины вырубные металлообрабатывающие	
28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты;	

	гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки
28.41.33.110	Машины и молоты ковочные
28.41.33.120	Машины и молоты штамповочные
28.41.33.130	Прессы гидравлические
28.41.33.190	Прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки
28.41.34	Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
28.41.34.000	Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
28.41.9	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.41.99	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.41.99.000	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.49	Станки прочие
28.49.1	Станки для обработки камня, дерева

28.49.11	и аналогичных твердых материалов Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла
28.49.11.110	Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов
28.49.11.120	Станки для холодной обработки стекла
28.49.12	Станки для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов; оборудование для нанесения гальванического покрытия
28.49.12.110	Станки деревообрабатывающие
28.49.12.111	Станки деревообрабатывающие круглопильные, ленточнопильные и лобзиковые
28.49.12.112	Станки деревообрабатывающие строгальные
28.49.12.113	Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные
28.49.12.114	Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные
28.49.12.115	Станки деревообрабатывающие универсальные, комбинированные и бытовые
28.49.12.116	Станки деревообрабатывающие

28.49.12.119	специализированные Станки деревообрабатывающие прочие	
28.49.12.120	Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов	
28.49.12.130	Оборудование для нанесения гальванического покрытия	
из 28.29.22.140	Машины и механизмы дробебетные и пескоструйные	
26.51.6	Инструменты и приборы прочие для измерения, контроля и испытаний (Контрольно-измерительные машины)	
28.41.4	Части и принадлежности станков для обработки металлов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
28.41.40	Части и принадлежности станков для обработки металлов	техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
28.41.40.000	Части и принадлежности станков для обработки металлов	менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных ^{*(1)} комплектующих изделий для производства станка - не более 75 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных ^{*(1)} комплектующих изделий для производства станка - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства станка - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка.

При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:

управляющий программно-аппаратный комплекс*(2);

источник излучения - лазерные трубки и др.;

электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;

оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;

лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные, др.;

датчики контактные, 3D щупы, др.;

усилители оптические (объективы, линзы и т.п.);

опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- и др.;

насосы высокого и сверхвысокого давления;

рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;

системы гидро-, пневмоподготовки;

система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;

системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;

цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;

передачи зацепления цепные, ременные;

другие - муфты и др.;

редуктор;

вариатор (мультипликатор);

коробки передач и др.;

преобразователи электрические - генераторы и др.;

базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и др.;

стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;
средние и мелкие корпусные детали;
зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры; электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;
тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;
конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы.
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:
сборка;
производственные (контрольно-измерительные) испытания;
механическая обработка деталей станка;
термическая обработка деталей станка;
заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;
сварочные или листогибочные работы

II. Продукция автомобилестроения

из 29.10.2	Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М ₁ , М ₁ G (далее - автомобили легковые)	выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов), штамповка деталей кузова (кабины): штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы кузова (кабины) (200 баллов)
из 29.10.4	Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных	

из 29.10.4	транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N₁, N₁G (далее - легкие коммерческие автомобили) Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N₂, N₂G, N₃, N₃G (далее - автомобили грузовые)	двигатель внутреннего сгорания: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов); обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов); обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов); обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); обработка поршневой группы (40 баллов); использование заготовок поршней российского производства (25 баллов); использование заготовок колец российского производства (20 баллов); использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов)
из 29.10.3	Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M₂, M₂G, M₃, M₃G (далее - автобусы)	тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов); изготовление роторов и статоров (200 баллов)
29.10.59.160	Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР	механическая коробка переключения передач и сцепление: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства

ТС 018/2011), принятым [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств M₁, M₁G, M₂, M₂G, N₁, N₁G, N₃, N₃G (далее - автомобили скорой медицинской помощи)

(300 баллов)
механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)
автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач):
сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);
механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)
(автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);
механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов);
механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)
вариатор:
сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);
механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)
(автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и

автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);
механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов);
изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)
электронный блок управления двигателем:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);
использование российских печатных плат (75 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (75 баллов)
блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
использование российских печатных плат (30 баллов);
механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора) (60 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и

подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов);
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)
электронный блок управления трансмиссией:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)
электронный блок управления кузовной электроникой:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)
блок управления комбинацией приборов:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)
компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль":
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);
использование российских печатных плат (50 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)
системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: выполнение требований, установленных в [разделе IX](#) настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877":

выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов);
выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций:
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);
запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);
сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов);
проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов);
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)
системы помощи водителю:
камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);
радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);
лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);
блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты

интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов); датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов); использование российских печатных плат (80 баллов) тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов); изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов); разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (200 баллов) научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки¹²) рамы: выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов); штамповка (процент общей массы рамы) - не менее 90 процентов (30 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов) подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей): выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника (30 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов)
экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):
изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);
изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве бампера) - не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов);
использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, наружных панелей) - не менее 50 процентов общей массы изделия (10 баллов)
рулевая система:
сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов);
изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов)
тормозная система:
изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков

(барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов)
подвеска или пневмоподвеска:
изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги) (20 баллов);
изготовление пружин, рессор (20 баллов);
изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов (20 баллов);
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов);
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (20 баллов)
мосты и редукторы мостов:

обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов);
обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)
передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (40 баллов)
подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные: сборка, механическая обработка и термообработка деталей (50 баллов);
использование российского металла - не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов)
колеса (колесные диски) (использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)
шины (изготовление и проведение контрольных испытаний, использование российского сырья - не менее 60 процентов общей массы изделия (10 баллов)
высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):
сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);
изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов)

топливный бак (кроме электромобилей);
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование) (10 баллов);
использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов)
баллоны для сжатого природного газа (кроме электромобилей);
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов);
использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)
криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей);
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);
изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов);
использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)
оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей);
топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод);
применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов);
топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр):

применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр):

применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)

топливная аппаратура для дизельных двигателей:

применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства)

(40 баллов);

топливная аппаратура для газовых двигателей:

применение форсунок и редуктора российского производства (сборка

и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов);
применение топливopодающего (топливopодкачивающего) модуля низкого давления (насоса) российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний) (30 баллов)
турбокомпрессор (кроме электромобилей):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30 баллов);
использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (30 баллов)
система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):
сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов);
сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов)
теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха):
сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (5 баллов);
изготовление охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);
использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы изделия (10 баллов)
цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья)

и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)
подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)
масляный насос и насос охлаждающей жидкости:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов);
использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)
подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)
приборы освещения и световой сигнализации электрические:
штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов);
изготовление оснастки (5 баллов)
сиденья:
изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов);
сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов);
изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);
использование российского алюминиевого сплава (при наличии в конструкции) (5 баллов)

система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха:
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции,
отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих -
не более 50 процентов цены компонента (10 баллов)
компрессоры системы кондиционирования воздуха:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих -
не более 50 процентов цены компонента (70 баллов)
рулевое колесо:
изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10
баллов);
обивка рулевого колеса (5 баллов);
применение российских материалов для обивки рулевого колеса (5
баллов)
обивочные изделия и инструментальная панель:
изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка,
дверей, стоек и пола (10 баллов);
изготовление литых полимерных деталей для инструментальной
панели (20 баллов)
электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы,
кнопочные группы:
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);
штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)
вспомогательные интеллектуальные приводы:
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и
закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за
российским юридическим лицом (30 баллов)
ремни безопасности:

ткачество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)
подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей):
изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов);
сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (100 баллов)
зеркала:
сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов)
ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова:
сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов)
приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским

юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (20 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов)
приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10

баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления освещением:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов)
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20

процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления климатом (блок управления и датчики):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации) электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления функциями комфорта:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20

процентов цены компонента (10 баллов)
приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
приборы управления системами автомобиля:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10

баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
дисплеи, мониторы, информационные панели:
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);
использование российских печатных плат (10 баллов);
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)
компоненты системы управления двигателем (дрессельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей):
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов)
лакокрасочные материалы:
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в [разделе XXI](#) настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей

массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов);
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в [разделе XXI](#) настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов);
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в [разделе XXI](#) настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов);
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в [разделе XXI](#) настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов)

III. Продукция отрасли специального машиностроения

28.92.21.110

Бульдозеры на гусеничных тракторах

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций:
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

28.92.26.110 Экскаваторы самоходные
одноковшовые

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (для колесных экскаваторов);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии, или мостов;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

28.92.27.120 Погрузчики одноковшовые
самоходные прочие

		осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования
29.10.23.000	Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: "Землевозы"	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января

2016 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г.
- не менее 14 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии),
подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
сварка и окраска кузова (бункера);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза навесного
оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж моторно-силовой установки
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы
пнеumoоборудования (при наличии), системы гидрооборудования
(при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

28.22.14.151 Краны на гусеничном ходу

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации:

а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма;

б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г. нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории

28.22.14.159	Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки	стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций: использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного оборудования;
--------------	--	--

		монтаж грузоподъемного механизма; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.10.51	Автокраны	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами	осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства; сварка и покраска стрелы; сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы; сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

28.22.14.129	типа Краны грузоподъемные прочие	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
29.10.59.110	Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в

конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства,
произведенного на территории стран - членов Евразийского
экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или
надстройки общего (специального) назначения и навесного
оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных
транспортных средств, произведенного на территории стран - членов
Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6,
с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из
следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в
конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при
наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны
(сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза навесного
оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

29.10.59.280	Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов	монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.10.59.320	Снегоочистители	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
29.10.59.390	Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки	

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов

Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

- сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
- изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
- сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
- производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
- монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая

29.20.23.110

Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам

		раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при

		наличии в конструкции)
29.20.23.130	Прицепы и полуприцепы тракторные	
29.20.23.190	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки	
из 28.22.17.111	Конвейеры ленточные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода; сварка рам (секций); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), ленты;

из 28.22.17.112	Конвейеры скребковые для пищевой промышленности	монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка секций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции; сварка секций; сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками;
из 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.22.17.114

Конвейеры вибрационные для
пищевой промышленности

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;

сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);

сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи;

монтаж электрооборудования и системы управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1

из 28.22.17.115

Конвейеры роликовые для пищевой промышленности

января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление
(при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов
подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза пластин;
сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного
барабана (станции);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного
барабана (станции);
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам
(секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания
(при необходимости), сверления (при необходимости) валов,
барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при
наличии),
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1
января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание
(при необходимости), сверление (при необходимости) валов,

из 28.22.17.116

Конвейеры винтовые для пищевой промышленности

барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов;
сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции;
сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций;
сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций;

из 28.22.17.119	Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности	монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний: механическая обработка деталей; сварка или пайка деталей и узлов; шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости); окраска узлов и оборудования; монтаж электрооборудования и систем управления; сборка машин и оборудования
из 28.22.17.120	Элеваторы (нории) для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки

		деталей башмака и головки, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка деталей башмака и головки; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб); сварка башмака, головки; сборка башмака, головки, рабочих органов, ленты при наличии), цепи (при наличии), ковшей (при наличии); монтаж электрооборудования и системы управления
28.93.13.110	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.93.13.121	Машины ситовые	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,
28.93.13.122	Машины вымольные	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.93.13.129	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки	осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);

28.93.13.130	Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности	сварка рамы; покраска рамы, крышки; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов; сварка рамы, крышки; покраска рамы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для
28.93.13.140	Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности	

28.30.2

Тракторы для сельского хозяйства
прочие

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, молотков; сварка рамы, крышки;
покраска рамы;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;
сборка рамы, валов, молотков, привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;
наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;
внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрическое моделирование, конструирование, расчет деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключение пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;
с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием;
при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;
при использовании компонентов (за исключением кабины, двигателя, переднего моста, заднего моста, коробки передач и несущей рамы), произведенных на территории Российской Федерации, при производстве тракторов для сельского хозяйства должно выполняться одно из следующих условий:
наличие подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым предусмотрены настоящим приложением;
наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом

(организацией) государства - участника [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по [форме СТ-1](#), предусмотренной [Правилами](#) определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, требования к которым не предусмотрены настоящим приложением;
при использовании компонентов (кабина, двигатель, передний мост, задний мост, коробка передач и несущая рама) должно выполняться условие о наличии акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации с указанием количества набранных баллов за осуществление технологических операций на территории Российской Федерации и использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется):

кабина:

производство металлического каркаса кабины:

производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);

сварка и окраска каркаса (2 балла);

производство элементов интерьера и экстерьера кабины:

раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пол, потолок, крыша) (4 балла);

производство стекол, в том числе на территории стран - членов

Евразийского экономического союза (2 балла);
производство сиденья оператора (2 балла);
производство рулевой колонки (2 балла);
производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);

двигатель:
производство блока цилиндров:
литье, механическая обработка (6 баллов);
производство топливного насоса высокого давления:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);
производство коленчатого вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
производство турбокомпрессора:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла);
производство головки блока цилиндров:
литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);
производство поршневой группы:
литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршень, кольцо, палец) (3 балла);
производство шатуна:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство распределительного вала:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2

балла);

передний мост:

производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи,

тормозного барабана, крышек, ступиц:

литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

производство подшипников качения (2 балла);

сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);

задний мост:

производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи,

тормозного барабана, крышек, ступиц:

литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла

для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла

для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство подшипников качения (2 балла);

сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);

коробка передач:

производство картера:

литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство зубчатых колес:
литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл);
механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство валов:
ковка (штамповка) заготовок (1 балл);
механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);
производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);
производство фрикционных дисков:
штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);
производство подшипников качения (2 балла);
производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);
производство механизма управления переключением передач:
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);
сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);

производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемномеханической коробки передач:
производство гидромотора (8 баллов);

производство гидронасоса (8 баллов);

ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства:

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла);

производство амортизаторов подвески (3 балла);

ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства:

производство рамы ходовой системы:

раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла);

производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла);

производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла);

несущая рама:

производство заготовок и деталей рамы:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов);

сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);

система охлаждения двигателя:

производство радиатора (3 балла);

производство интеркуллера (3 балла);

топливные и гидравлические баки:

производство топливного бака (4 балла);

производство гидравлического бака (2 балла);

производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и

корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);

система отопления и кондиционирования:

производство системы отопления (3 балла);

производство системы кондиционирования (3 балла);

производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);

производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);

производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);

производство тягово-сцепного устройства (3 балла);

производство карданных передач, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (6 баллов);

рулевое управление:

производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (2 балла);

раздаточная коробка, ходоуменьшитель:

литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);

элементы экстерьера:

производство капота (5 баллов);

производство передних и задних крыльев (2 балла);

производство лестниц и кронштейнов (1 балл);

системы электротехнические и электронные системы:

производство аккумулятора (4 балла);

производство генератора (4 балла);

производство стартера (2 балла);

производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);

производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);

производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);

производство балластных грузов:

литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл);

производство фильтров гидравлической системы (1 балл);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы¹⁰, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства)

28.30.59.111 Комбайны зерноуборочные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии,

из 28.30.59.190

Самоходные кормоуборочные
комбайны

навесных устройств;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;
производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство или использование произведенного на территории

из 28.30.31 Прицепная, навесная и прочая
из 28.30.32 самоходная сельхозтехника (кроме
из 28.30.33 [28.30.59.111](#) и самоходных
из 28.30.34 кормоуборочных комбайнов)
из 28.30.39
из 28.30.51
из 28.30.52
из 28.30.53
из 28.30.54
из 28.30.59
из 28.30.60
из 28.30.83
из 28.30.86
из 28.93.13
из 29.20.23

стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов)
или двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку,
навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных
устройств;
покраска моторно-силовой установки;
покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;
сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;
производство ротора измельчающего устройства, включая
изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку
заготовок, механическую обработку, сварку
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных
конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство
неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов,
элементов экстерьера,
до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

		не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих производственных операций: сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; раскрой частей узлов и деталей; механическая обработка частей узлов и деталей
29.10.44	Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств*(3)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
29.10.44.000	Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств*(3)	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;

28.22.15.110

Автопогрузчики с вилочным захватом

сборка, сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);
монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес;
монтаж гидробаков и топливных баков;
монтаж балластных и балансирных грузов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. -

не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии),
подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза навесного
оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы
пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования
(при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

28.22.15.120 Погрузчики прочие

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

28.92.26.120 Погрузчики полноповоротные ковшовые, кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков

28.93.11

Сепараторы-сливкоотделители
центробежные

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января
2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. -
не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии),
подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза навесного
оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы
пнеumoоборудования (при наличии), системы гидрооборудования
(при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

из 28.93.12

Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;
раскрой частей узлов и деталей;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;
сварка и (или) пайка деталей и узлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
покраска узлов, приводов;
сборка узлов;
балансировка барабанов сепараторов;
сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

из 28.93.12

Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;
раскрой частей узлов и деталей;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;
сварка и (или) пайка деталей и узлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
покраска узлов, приводов;
сборка узлов;
сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки

из 28.93.17.160

Емкости для пивоваренной промышленности

деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. -
не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей
стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей
емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза ограждающих и
несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения,
монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление механической обработки и штамповки
деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1
января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: механическая
обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей
емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран

из 28.93.15.110

Печи хлебопекарные
неэлектрические, печи кондитерские
неэлектрические

- членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11
из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
сборка дверей пекарной камеры;
раскрой и гибка облицовочных панелей печей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;
сборка узлов системы пароувлажнения печей;
раскрой и гибка деталей теплообменников печей;

из 28.93.17.120	Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические	сборка и сварка узлов теплообменников печей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка систем управления печами наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
-----------------	---	--

из 28.93.17.120	Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремозбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок	сборка систем управления печами наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин
из 28.22.18.261	Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
из 28.22.18.264	Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности	техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

		продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, изготовления отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, изготовление отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, рабочих органов; механическая обработка узлов и деталей; шлифовка, полировка, растачивание, покраска рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) несущих элементов рамных конструкций; сборка и монтаж электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования
из 28.29.31.110	Весы промышленные для пищевых продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.29.31.120	Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой корпусов и направляющих; гибка корпусов и направляющих;

из 28.93.17.170

Волчки, блокорезки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуроемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса

токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрытия деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г.
не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;
раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);
гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;

из 28.93.17.290

Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции

растачивание станин (при необходимости), рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек или станин;
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии);
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран

из 28.25.13.110

Аппараты скороморозильные
плиточные вертикальные,
горизонтальные для пищевой
промышленности,
шкафы морозильные для пищевой
промышленности

- членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем
пнеумооборудования, органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскрытия деталей корпусов и станин,
декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскрытия
элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до
31 декабря 2017 г.
не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не
менее 8 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов
шкафов управления;
раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов
каркаса;
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов
управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
расточивание корпусов, станин, рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем
пнеумооборудования, систем гидрооборудования, органов управления

из 28.25.13.111	Шкафы холодильные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.25.13.112	Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
из 28.25.13.114	Витрины холодильные для пищевой промышленности	осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
из 28.93.17.230	Установки рыбомучные для производства рыбной муки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыбрезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыбрезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций,
корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров;
раскрой, гибка, сварка рамных конструкций рыбрезки (блок подготовки сырья), производство валов, подшипниковых узлов и монтаж ножей рыбрезки;
раскрой, сварка, гибка, сверление и фрезерная обработка обечаек и рамных конструкций узла многоконтурной тепловой обработки выпарной установки с применением пара, или электричества, или микроволнового излучения тепловой обработки сырья, производство и монтаж шнеков прямого и детандерного типов для шнекового пресса, подшипниковых узлов;
производство и монтаж приводов вала, редукторов, коробок распределения мощности;
раскрой, гибка, сварка, сверление, фрезерная обработка корпуса

из 28.93.17.290

Автоматы и полуавтоматы
закаточные, укупорочные и
наполнительные для консервной
промышленности

магнитных сепараторов, производство и монтаж магнитов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза рамных конструкций
блока транспортировки и расфасовки муки;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки,
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц,
подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых
транспортёров, раскрой и сварка корпуса циклона;
раскрой деталей корпуса шкафа управления, декоративных панелей;
раскрой, гибка, сварка, пробивка отверстий цистерны отстоя бульона;
раскрой, гибка, сварка, сверление и фрезерная обработка обечаек,
рамных конструкций парогенератора, гибка труб, пробивка отверстий
для монтажа горелок;
термическая обработка частей узлов и деталей;
гальваническое покрытие деталей;
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем
пнеумооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при
наличии), органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций,
станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31
декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1
января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций:

28.92.21.120

Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах

раскрой деталей рамных конструкций, станины;
фрезерная обработка деталей рамных конструкций;
строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины;
сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);
покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
сборка несущей рамы и станины;
раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
раскрой деталей автомата подачи крышек;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
гибка, сварка деталей автомата подачи крышек;
покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости);
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
сборка электрооборудования;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

28.92.22

Грейдеры и
планировщики
самоходные

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы,

28.92.23 Скреперы самоходные

тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж моста (мостов) и подвесок;

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в

28.92.24

Машины трамбовочные и дорожные
катки самоходные

конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2018 г. не менее 6, с 1
января 2019 г. - не менее 7, с 1 января 2025 г. - не менее 8 из
следующих операций:
сборка, сварка и покраска несущей рамы;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в

28.92.25 Погрузчики фронтальные
одноковшовые
самоходные

конструкции);
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза колес (при наличии в
конструкции);
изготовление или использование изготовленной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза металлоконструкции
вальцов (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и
стрелы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. -
не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;

28.92.27.110

Экскаваторы
многоковшовые
самоходные

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть);
сборка мостов, двигателя, трансмиссии;
монтаж и покраска двигателя, или мостов, или трансмиссии;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного

28.92.27.190

Машины самоходные для добычи
полезных ископаемых прочие

оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж рабочего органа;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при его наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 10, с 1
января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из
следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в

28.92.29

Автомобили-самосвалы,
предназначенные для использования
в условиях бездорожья

конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их
покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в
конструкции);
сварка и покраска стрелы;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза навесного
оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж рабочего органа;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при его наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска кузова (бункера);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж двигателя установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

28.92.30.150

Машины для распределения
строительного раствора или бетона

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9

28.92.30.160

Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами

из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и

гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

28.92.30.190

Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

28.92.50

Тракторы гусеничные

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

29.10.52.110

Средства транспортные снегоходные

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:
изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 13 из

29.10.59.230

Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов

29.10.59.240

Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей

следующих операций:

изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески;

изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж системы шумоподавления;

изготовление руля и других органов рулевого управления;

монтаж органов управления;

изготовление топливного бака;

изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;

монтаж системы электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

29.10.59.250	Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа	экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.10.59.270	Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:

из 28.25.11.110

Водоподогреватели емкостные
небытового назначения
(рекуператоры)

изготовление или использование изготовленных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза полукоробов и коробов
(для грузоподъемного оборудования);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза поворотного
устройства;
сварка и покраска стрелы;
сварка и покраска опорной (несущей) рамы;
сварка и покраска выдвижных опор;
сварка и покраска поворотной рамы;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в
конструкции);
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования
(при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при
наличии в конструкции);
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание
грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих
операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования
или технологическим процессом его производства):

из 28.30.82

Установка доильная автоматическая
(роботизированная)

раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;
раскрой, сварка опорной конструкции;
раскрой, гибка системы охлаждения;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза*(8) клапанов,
термоизоляции;
сборка, монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической
обработки, нанесение защитных покрытий на каркас
роботизированной доильной установки, с 1 июля 2019 г. - не менее 5,
с 1 июля 2020 г. - не менее 7, с 1 июля 2021 г. - не менее 9, с 1 июля
2022 г. - не менее 11, с 1 июля 2023 г. - не менее 13, с 1 июля 2024 г. -
не менее 15, с 1 июля 2025 г. - не менее 17 следующих операций (в
случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или
технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных
покрытий на каркас роботизированной доильной установки;
раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка
металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих
органов;
производство приборов системы технического зрения;
литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков

идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов; литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы; экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника; литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока; литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот; раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана); раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления; литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра; раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма; раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей); раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;

28.30.82.120

Аппараты доильные

раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;
раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) электродвигателей
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата;
литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;
резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата;
литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока;
литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) шлангов доильного

из 28.30.83.190	Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")	аппарата; сборка, монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части; производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок; сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;
28.30.84.110	Инкубаторы птицеводческие	сборка, монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования

из 28.30.85.000

Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей

или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) вентиляторов;
сборка, монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;
раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка,

из 28.30.85.000

Клеточное оборудование для
содержания кур-несушек

сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ^{*(8)} лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;
раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов,

из 28.30.85.000

Оборудование для напольного содержания птицы

дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора; производство или использование произведенных на территории стран -членов Евразийского экономического союза*(8) лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления; производство кормушек системы кормления;

		раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; производство или использование произведенных на территории стран -членов Евразийского экономического союза*(8) поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования
из 28.30.86.110	Автоматические чесалки для крупного рогатого скота	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка рамной конструкции; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) приводов; сборка, монтаж электрооборудования
из 28.30.86.110	Стойловое оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления; резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) хомутов, цепей для привязи
из 28.30.86.110	Поилки животноводческие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора; резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) клапанов
из 28.30.86.110	Кормушки животноводческие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

из 28.30.86.110

Оборудование для содержания свиней

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;
раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;
раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) дозаторов корма
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;
резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверей;
резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) соединительных элементов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

из 28.93.13.110

Мукомольный комплекс для

переработки зерновых культур

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории;

резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера;

токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций), звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника;

производство балансира для зерноочистительного сепаратора;

производство межвальцевой передачи вальцевого станка;

механическая обработка, изготовление отверстий, нанесение антикоррозийного покрытия на механизмы подвеса рассева;

раскрой, гибка, сварка, нанесение антикоррозийного покрытия на трубопроводы систем аспирации;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение антикоррозийного покрытия на детали системы пневмотранспорта;

из 28.93.17.120

Печи ротационные

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) вентиляторов;
сборка, монтаж элементов системы самотечного транспорта
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;
механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;
сборка дверей;
раскрой и гибка облицовочных панелей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;
сборка узлов системы пароувлажнения;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) жгутов проводов;
сборка систем управления

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

из 26.11.22.200

Светодиоды, включая светодиодные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

	модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара⁴; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара⁴; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 января 2020 г. не менее 90 баллов, с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов): производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов⁸ - 70 баллов; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса светодиода⁸ - 50 баллов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости)⁸ - 50 баллов; корпусирование (сборка) светодиодов - 60 баллов; проведение контрольных испытаний - 40 баллов с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара^{*(4)};
из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	

		с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
26.40.34.110	Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.51.53.110	Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов	осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости

использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости

использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей;

сборка;

упаковка

из 26.70.23.190 Микродисплей

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы;

сборка;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

из 27.31 Датчики волоконно-оптические

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января

		2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэггговской решетки, PLC-кристаллов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
27.31.11.000	Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
27.31.12.120	Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки
из 27.31.12.110	Волокна оптические	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2021 г. - не менее 4 из следующих операций: изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза преформ;

из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	вытяжка волокна из преформ; нанесение акрилатов; наматывание на катушки готового волокна с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов); сборка; проведение контрольных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового
из 28.99	Машины для изготовления печатных	

из 26.70	форм, шаблонов на различных полиграфических материалах	резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.51.41.130	Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 26.51.53.110	Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
из 26.51.53.120	Оптический сенсор метана	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
из 26.51.53.120	Оптический сенсор углекислого газа	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
из 26.51.53.130	Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: эпитаксия гетероструктур; фотолитография; корпусирование светодиодов, фотодиодов;
из 26.51.53.130	Оптический анализатор влажности бумаги	

тестирование свето- и фотодиодов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза механических деталей
оптической ячейки, электронного блока сенсора;
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

из 26.30.30.000 Сплиттер оптический

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового
резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января
2016 г. не менее 10, с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих
операций:
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза пластин с чипами
сплиттера;
резка пластин с чипами на колонны;
резка защитного стекла;
монтаж защитного стекла на колонны;
химико-механическая полировка колонн;
резка колонн на отдельные чипы;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля
и оптоволоконных сборок;
присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера;
формирование защитной оболочки;
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

из 26.30.13 Камеры телевизионные:

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового

	взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие	резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка
из 26.40.33	Устройства наведения промышленные Функциональные приборы промышленных телевизионных систем	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат; монтаж печатных плат;

	Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала)	сборка; производственные испытания; упаковка с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка
28.29.60.000	Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.29.70	Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления	использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
29.86.000	Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

	аппаратов для газотермического напыления	сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.11.22.120	Инфракрасные светодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек;
из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек;
из 26.30.30.000	Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на	тестирование с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января

основе аттенуаторов (VMUX)	2016 г. следующих операций: разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов, шлифовка чипов, корпусирование чипов, юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка
Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA); монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование
Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации Оптические приемники когерентного сигнала Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование

V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности

Из 27.3	Провода обмоточные и эмалированные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
	Провода неизолированные, изолированные, защищенные	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
		волочение катанки диаметром 8_9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;
		термообработка катанки (проволоки);
		изоляция жил;
		наложение защитных покрытий;
		заводские приемо-сдаточные испытания
из 27.3	Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 80 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара*(4);
		с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара*(4);
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих

из 27.32.13.136	Провода и кабели нагревательные	операций: волочение; термообработка; изолирование жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей; производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева
из 24.42.23.000 из 24.42.22.120	Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм; проведение термообработки проволоки; упаковка; с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм
из 27.11.4	Трансформаторы электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую

документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)}.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

- металл для изготовления магнитопровода;
- обмоточные провода;
- изоляционные материалы;
- бак;
- охладители;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

- изготовление изоляции;
- намотка обмоток;
- сборка магнитопровода;

из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190	Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)	сборка активной части; подключение отводов; сушка; установка активной части в бак; вакуумирование; заполнения трансформатора маслом наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ . Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара ⁴ ; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара ⁴ . Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): выключатель (из кода ОКПД2 27.12); разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД2 27.12.10.120); ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД2 27.12.10.130); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения; устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий; металлоконструкции (оболочка, корпус); шины; опорная и проходная изоляция наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 27.12	Вакуумные выключатели	

переменного тока на напряжение до 35 кВ

Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

камера дугогасительная;

высоковольтная изоляция;

привод;

детали из пластика (литье);

детали из металла;

узел (сборочная единица);

электрорадиоизделия (ЭРИ);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза камер дугогасительных вакуумных, высоковольтной изоляции, привода; сборка выключателя

из 27.12	Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): камера дугогасительная вакуумная; детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов; сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
из 27.12.4	Вакуумные дугогасительные камеры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января

		2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла; сборка узлов и камеры; пайка; сварка; вакуумирование
из 27.12	Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000В) на токи до 2000А	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
из 27.12	Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000В) на токи до 6300А	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 27.12	Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125А	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1). При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);

		электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка автоматического выключателя; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
из 27.12	Контакторы и пускатели	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую
из 27.12	электромагнитные низковольтные	документацию в объеме, достаточном для производства,
из 27.12	Реле управления	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
из 27.12	Реле защиты	менее 5 лет;
из 27.12	Выключатели, переключатели и	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных
	разъединители врубные	комплектующих изделий для производства товара - не более 20
	низковольтные	процентов общего количества комплектующих, необходимых для
из 27.12	Выключатели и посты управления	производства товара*(1).
	кнопочные	При определении процентной доли стоимости использованных при
из 27.12	Зажимы и блоки зажимов наборные	производстве иностранных товаров учитываются только следующие
из 27.12	Предохранители плавкие на	комплектующие изделия (при наличии):
	напряжение не более 1 кВ	детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка;

из 27.20.22.000

Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей

калибровка и настройка;
прошивка микропрограмм (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};
с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)}.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
свинец и свинцовые сплавы;
активные массы для свинцовых аккумуляторов;

		полимеры; электроды; сепараторы; металлические части и токоотводы; корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций: изготовление активных масс; производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора
Из 27.20.23.110	Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
Из 27.20.23.150	Батареи аккумуляторные никель-железные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1); с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1); при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие

Из 27.20.23.120	Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные	комплектующие изделия (при наличии): кадмий металлический; сульфат никеля; гидрат закиси никеля; полимеры; электроды; сепараторы; металлические части и токоотводы; корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1); с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных
-----------------	--	---

комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

соединения никеля;

полимеры;

электроды;

сепараторы;

металлические части и токоотводы;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;

сборка блока электродов;

сборка аккумулятора;

формировка аккумулятора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию

в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

из 27.20.23.130

Литий-ионные аккумуляторы

из 27.20.23.140

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара⁴.

При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):
катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);
анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);
электролит;
сепаратор;
предохранительные элементы;
корпус (оболочка блока электродов).

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление электродов (или использование электродов российского производства);
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;
формировка аккумулятора
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

из 27.11.1, Электрическая машина (ЭМ),
из 27.11.2, (турбогенератор, генератор,

из 27.11.3	гидрогенератор, электродвигатель)	техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: листы статора и ротора; стержневой или катушечной обмоток; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); сборка; испытание
27.11.31.000	Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более

из 27.11.32

Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)

70 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 [28.11.13](#)),
а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 [28.11.13](#));
механическая обработка;
сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара ⁴;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара ⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара ⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);

механическая обработка;

сборка;

окраска;

заводские приемо-сдаточные испытания.

При производстве газопоршневых установок осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 [28.11.12](#)),

а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 [28.11.12](#)).

При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):

газовая турбина (из кода ОКПД2 [28.11.23](#));

из 27.11.32.120

Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30-200 Вт

генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 [27.11](#));
комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 [28.25.14.110](#));
система электроснабжения (из кода ОКПД2 [27.12.23](#));
интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД2 [26.11.3](#));
диагностическая система, в том числе система мониторинга
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 1, с 1 января 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 3 из следующих операций:
производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);
сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные

Из 27.90.5	Конденсаторы электрические: силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты); связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки; импульсные; фильтровые; силовые косинусные напряжением свыше 1000 В; для двигателей и люминесцентных светильников; батареи статических конденсаторов; комплектные конденсаторные установки	теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара^{*(4)}; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы); намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы пакета; изготовление блоков резисторов; пропитка конденсаторов; сварка; термическая и гальваническая обработка; окраска; сборка конденсаторов, конденсаторных установок наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
из 42.22.13	Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок	

уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

заготовительное производство;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);

двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 [28.11.13](#)),

а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 [28.11.13](#));

механическая обработка;

сборка;

окраска;

заводские приемо-сдаточные испытания

из 28.11.23 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более)

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и

проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.

В настоящем документе указанное юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности.

Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица; контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения, срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящейся на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с [ГОСТ Р 8.568-2017](#) "Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара^{*(4)};

с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара^{*(4)};

с 1 января 2022 г. - не более 10 процентов цены товара^{*(4)}.

С 1 января 2020 г. осуществляется изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации следующих систем (при наличии):
системы электроснабжения (код ОКПД2 - из [27.12.23](#));
системы автоматического управления (код ОКПД2 - из [26.51.70.190](#)).
С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
с 1 января 2021 г. - в дополнение:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
поковки роторов;
лопаточные аппараты компрессоров;
охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок);
камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);
осуществление на территории Российской Федерации следующих

Из 27.3	Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ	технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: волочение; термообработка; скрутка; изоляция жил; наложение защитных покровов
Из 27.32.13	Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации всех

следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);
покраска и нанесение защитных покрытий;
механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
изоляция токоведущих проводников;
проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка;

25.21.12

Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все поверхности нагрева;
барабан (при наличии);
все коллекторы (при наличии).

Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):
горелочно-топочные устройства;

из 25.21.12	Блочно-модульные котельные, котельные установки	изоляционные и обмуровочные материалы; системы автоматического управления и диспетчеризации; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): сборка; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): система электроснабжения собственных нужд; система автоматического управления и диспетчеризации; котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12); теплообменное оборудование; контрольно-измерительные приборы наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет⁶.
25.30.11	Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями	

(ВОТ)

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

все поверхности нагрева;

все коллекторы;

барабаны;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):

тягодутьевые машины;

горелочно-топочные устройства;

изоляционные и обмуровочные материалы;

контрольно-измерительные приборы;

запорно-регулирующая арматура;

предохранительная аппаратура

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

из 25.30.22.147

Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом

из 27.11.2

Генератор безредукторный
ветроэнергетической установки

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
литье корпуса;
механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий;
нанесение антикоррозионного покрытия;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих;
сборка;
приемочные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

из 27.11.4

Измерительные трансформаторы
напряжением 6 кВ и выше

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
листы статора и (или) ротора;
обмотка статора и (или) ротора;
установка постоянных магнитов;
намотка катушек возбуждения;
сборка генератора;
испытание генератора
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
магнитопровод;
обмотка;
баки;
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории

из 27.11.4	Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)	Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: опорная изоляция (внешняя); внутренняя изоляция (масло, газ); электротехническая сталь; обмоточный провод; сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: сборка; приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32); измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4); устройства автоматики и релейной защиты наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
27.11.50.120	Преобразователи электрические статические	

техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):

силовой полупроводниковый модуль;

металлоконструкция (оболочка, корпус)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

из 27.11.61.120 Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
сборка технологической оснастки (молды);
раскрой и выкладка ткани или препрегов;
процесс вакуумной инфузии;
механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);
окраска;
выходной контроль.

С 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег)⁴.
Допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти⁴

из 27.12.10.110 Выключатели силовые
высоковольтные напряжением 6 кВ и
выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

из 27.12.10.120

Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:
привод;
опорная изоляция (внешняя);
высоковольтные вводы и клеммы
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;

из 27.12.10.130

Ограничители перенапряжения
нелинейные (ОПН) и разрядники
высоковольтные напряжением 110
кВ и выше

заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории
Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех
следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
привод;
контакты и клеммы
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных
конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5,
а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций,
формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции
(при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории
Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
полимерный (фарфоровый) корпус;
фланцы, метизная продукция;
узел крепления;
изолирующее основание;
предохранительное устройство;
экраны;
оттяжки;
системы диагностики;
заводские приемо-сдаточные испытания.

		С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: варистор; опорная изоляция (внешняя)
из 27.12.10.190	Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): оболочки КРУЭ; выключатель; разъединитель; трансформатор тока и трансформатор напряжения; ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из 27.12.10.130); высоковольтные вводы; элегаз (гексафторид серы SF₆)
из 27.2	Системы накопления и хранения электрической энергии	заводские приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара⁴.

При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):
основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);
подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);
вспомогательная подсистема.

При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,

из 27.33.13.130 Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110 - 500 кВ

уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

литье изоляционных компонентов из силикона;

литье электропроводящих элементов из силикона;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);

производство защитных кожухов из полимеров и металлов;

проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с [ГОСТ Р МЭК 60840](#) (110 кВ) и [ГОСТ Р МЭК 62067](#)

(220 кВ и выше)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех

из 27.33.13.130

Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ

из 27.90.40.190

Реакторы сухие
токоограничивающие на класс
напряжения 6 кВ и выше

следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все термоусаживаемые трубки;
все термоусаживаемые юбки
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
опорные изоляторы;
обмоточный провод;
опора стальная;
прессующая конструкция;
контакты и клеммы;
метизы (при наличии);
механическая обработка;
сборка;

из 27.90.40.190

Реакторы заземляющие дугогасящие

заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:

магнитопровод (при наличии);

внутренняя изоляция (масло) (при наличии);

обмотка;

обмоточный провод;

контрольный кабель;

вводы;

трансформаторы тока;

контакты и клеммы;

маслоуказатель (при наличии);

термометр (при наличии);

воздухоосушитель (при наличии);

токоуказатель (при наличии);

мановакуумметр (при наличии)

заготовительное производство;

механическая обработка;

из 27.90.40.190

Реакторы шунтирующие на класс
напряжения 35 кВ и выше

сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок
не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных
конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех
следующих технологических операций, формирующих (влияющих
на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории
Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех
следующих комплектующих изделий:
магнитопровод;
опорная изоляция (внешняя) (при наличии);
внутренняя изоляция (масло);
контакты и клеммы;
вводы;
трансформаторы тока;
обмотка;
обмоточный провод;
намоточная бумага обмотки;
охлаждающие устройства;
воздухоосушитель;
маслоуказатель;
фильтр (термосифонный, адсорбционный);
система мониторинга (при наличии);

		газовое реле; клапан; заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания
28.11.21	Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): системы автоматического управления; контрольно-измерительные приборы; диагностические системы; запорно-регулирующая арматура; подшипник и муфта; термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных

деталей и лопаточного аппарата;
 сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
 контроль качества и заводские испытания;
 с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:
 изготовление или использование произведенных на территории
 Российской Федерации поковок роторов;
 литье всех корпусных деталей
 наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
 техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
 модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
 менее 5 лет⁶.
 Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
 уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
 гарантийное обслуживание продукции.
 Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных
 конструкторско-технологических подразделений.
 Осуществление на территории Российской Федерации всех
 следующих технологических операций, формирующих (влияющих
 на) ключевые параметры продукции:
 изготовление или использование произведенных на территории
 Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
 заготовка для валов и рабочих колес;
 валы и рабочие колеса;
 лопасти;
 система автоматического управления (при наличии);
 контрольно-измерительные приборы (при наличии);
 диагностические системы (при наличии);
 запорно-регулирующая арматура;
 литье всех корпусных деталей;
 сборка изделий
 наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

28.11.22 Турбины гидравлические и водяные
 колеса

из 28.25.14.110 Воздухозаборные тракты (ВЗТ)

	газотурбинных и компрессорных установок	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара⁴; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара⁴. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ; подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий; нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет
из 28.11.3	Части турбин (заготовка ступицы ветроагрегата и ее оголовка)	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующей операции (при наличии) - изготовление обтекателя; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующей операции (при наличии) - механическая обработка ступицы; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - литье ступицы

из 26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет⁶. Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. не более 40 процентов цены товара⁴; с 1 января 2020 г. не более 25 процентов цены товара⁴. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих
-----------------	--	---

на) ключевые параметры контроллеров;
монтаж элементов на печатную плату;
прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;
изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);
проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.

из 28.11.3

Части турбин
(гондола ветроэнергетической
установки в сборе)

Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по [ГОСТ Р 53429-2009](#) "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)
наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации каркасов гондолы (заготовительное производство, сварка, сборка);
покраска каркасов гондолы и нанесение защитных покрытий;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации корпусов (кожуха) гондолы;
установка (монтаж) системы управления углом поворота гондолы;
установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и

из 25.30.11

Котлы-утилизаторы трехконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше 600 градусов Цельсия

редуктора (мультипликатора);
установка (монтаж) генератора;
сборка системы охлаждения;
установка (монтаж) вала привода (при наличии);
испытания систем гондолы, в том числе испытания системы охлаждения (пассивные системы охлаждения, где теплообмен организован конструктивными элементами узла, не испытывают).
С 1 января 2024 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
литье заготовки главной рамы.
Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы:
с 1 апреля 2019 г. не более 40 процентов общего количества пластин;
с 1 января 2020 г. не более 20 процентов общего количества пластин;
все остальные исходные материалы для производства каркаса гондолы могут быть иностранного производства.
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶.
С 1 января 2022 г. наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара ⁴;

из 27.11.32

Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации. В настоящем документе указанное юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролируемую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал

контролируемого лица;
контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;
контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;
контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с [ГОСТ Р 8.568-2017](#) "Государственная

		система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Изготовление на территории Российской Федерации или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии в составе установки): газовая турбина (из кода ОКПД 2 28.11.23); генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11); система электроснабжения (из кода ОКПД 2 27.12.23); общестанционные автоматизированные и автоматические системы управления (из кода ОКПД 2 26.51.70.190); комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД 2 28.25.14.110)
из 28.11.23	Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6). Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара*(4). Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
с 1 января 2021 г. - в дополнение:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
поковки роторов;
лопаточные аппараты компрессоров;
охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины;
камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
литье всех корпусных деталей;
нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров

VI. Продукция тяжелого машиностроения

29.22.14.200

Краны мостовые на неподвижных опорах

наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов

29.22.14.300	Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)	цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей;
--------------	---	--

29.22.14.400	Краны башенные, порталные или стреловые краны	термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки винтовой арматуры	

техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

механообработка;

термообработка;

сборка;

приемо-сдаточные испытания

из 28.41.33.190

Прессы:

для изостатической обработки;

для гидростатической обработки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50

из 28.21.13.119	Вакуумно-компрессионные печи	процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: намотка предварительно напряженных изделий; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января
-----------------	------------------------------	---

из 28.91.11.150	Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля	2016 г. следующих операций: специальные виды сварки нагревательных элементов; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: литье иковка деталей стана; механическая обработка на станках с числовым программным управлением деталей стана; лазерный или плазменный раскрой деталей стана; сварочные или листогибочные работы; термическая обработка деталей стана; производство или использование произведенных на территории
-----------------	--	---

из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки ребристых труб	стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и карданов; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной	

прокатки труб роликами

техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

механообработка;

зубофрезерная обработка;

электроэрозионная обработка;

термообработка;

сборка;

приемо-сдаточные испытания

из 28.91.11.150

Станы редукионные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара⁴);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара⁴);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара⁴);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка на станках с числовым программным управлением;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. - не более 20 процентов цены товара⁴, с 1 января 2020 г. - не более 10 процентов цены товара⁴;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: до 31 декабря 2019 г. - производство или использование произведенных на территории Российской Федерации станций (систем) управления, с 1 января 2020 г. - производство или использование произведенных на территории Российской Федерации

28.22.16.111 Лифты пассажирские

из 28.91.11.150	Трубоволоочильные станы	лебедок наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара^{*(4)}; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара^{*(4)}; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара^{*(4)}; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка;
из 28.95.12	Части оборудования для производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и	приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

крепирующие цилиндры для
производства санитарно-
гигиенической бумаги)

осуществление на территории Российской Федерации всех
следующих технологических операций (при наличии):
с 1 января 2019 г.:
отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна;
изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа;
изготовление корпуса форматного барабана;
черновая механическая обработка корпуса;
с 1 января 2021 г.:
чистовая механическая обработка;
перфорирование корпуса

VII. Медицинские изделия

26.60.11.111 из 26.60.11.110	Томографы компьютерные Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры)	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
26.60.12.132 из 26.60.11.112	Аппаратура ультразвукового сканирования Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгендиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола- штатива: рентгендиагностические комплексы на 3 рабочих места; с- дуга; аппаратура сцинтиграфическая	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая; рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены

26.60.12.131	Томографы магнитно-резонансные	товара*(4);
26.60.11.119	Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие	наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);
из 28.99.39.152	Линейные медицинские ускорители	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: входной контроль комплектующих (сборочных единиц); сборка и настройка штативной части; проверка функциональности основных узлов системы, юстировка и калибровка всей системы; проверка параметров качества изображения системы; проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование российского (русскоязычного) программного обеспечения; упаковка
		с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и

из 26.20.13.000
из 26.20.14.000

Радиологические информационные
системы;
медицинские информационные
системы

гарантийное обслуживание продукции;
наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и
опытно-конструкторских работ и документального подтверждения
внедрения результатов разработок в производство (наличие
регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные
медицинские изделия)
до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на техническую
документацию и конструкторскую документацию в объеме,
достаточном для производства соответствующей продукции на срок
не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50
процентов цены товара*(4);
наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,
уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
гарантийное обслуживание продукции;
наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и
опытно-конструкторских работ и документального подтверждения
внедрения результатов разработок в производство (наличие
регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные
медицинские изделия);
наличие исключительного права на следующие компоненты
специализированного программного обеспечения у юридического
лица - налогового резидента стран - членов Евразийского
экономического союза:
обработка сетевого взаимодействия по протоколам DICOM, HL7;
хранение, поиск и учет медицинских данных;
визуализация медицинских диагностических данных при помощи
веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);

наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7;

хранение, поиск и учет медицинских данных;

визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 26.60.14.120

Система кохлеарной имплантации;
аппараты слуховые имплантируемые
костной проводимости; слуховые
аппараты неимплантируемые

26.60.14.110

Кардиостимуляторы

производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:
сборка речевых процессоров;
проверка функциональности основных узлов;
загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;
упаковка

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;
осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:
сборка речевых процессоров;
проверка функциональности основных узлов;
загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;
упаковка

26.60.12.111 Электрокардиографы
26.60.12.120 Аппараты для функциональных
диагностических исследований или
для контроля физиологических

до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,

из 32.50.21.111	параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 26.60.12.124	Капнографы, пульсоксиметры	или
из 26.60.13.190	Аппаратура электротерапевтическая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
из 32.50.21.110	Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 32.50.13.190	Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка
32.50.21.121	Аппараты для ингаляционного наркоза	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
32.50.21.122	Аппараты дыхательные реанимационные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
из 32.50.30.110	Столы операционные	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран -

32.50.12.000	Стерилизаторы хирургические или лабораторные	членов Евразийского экономического союза;
из 32.50.12	Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза
из 32.50.22.190	Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)	
из 32.50.21.112	Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозереза; аппараты лейкоцитозереза; аппараты лимфоцитозереза; аппараты терапевтического лимфоцитозереза; аппараты обменного эритроцитозереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные;	

	обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;	
из 30.92.20.000	Кресла-коляски с электроприводом	
из 26.51.53.140	Приборы, основанные на принципе электрофореза	
из 26.60.12.119	Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме	
из 26.51.82.160	Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий	
из 28.29.41.000	Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности	
из 26.51.70.110	Термостаты неэлектронные прочие	
26.51.53.190	Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки	
из 28.25.13.111	Холодильники комбинированные	до 1 января 2019 г.:
из 28.25.13.115	лабораторные;	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 28.25.13.119	холодильники фармацевтические; медицинские морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

медицинский

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации не менее 4 из следующих операций:

сборка корпуса и двери;

сборка электрооборудования или использование электрооборудования,

произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

сборка готового изделия;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50

из 22.22.14.000 22.29.29.000	контейнеры для биопроб полимерные; вакуумная из пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)	процентов цены товара*(4); изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.13.190	Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры;	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую

	контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
20.59.52.140	Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов	до 1 января 2019 г.:
из 20.59.52.199 из 21.20.23.111	Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50

	крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд	процентов цены товара*(4)
из 20.59.52.190	Наборы биохимических реагентов для определения субстратов	или
21.10.60.196	Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 21.20.23.112	Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
из 20.59.52.199	Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: подготовка сырья, очистка воды; приготовление растворов; фасовка; упаковка
из 20.20.14.000	Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
14.12.11, 14.12.21	Одежда медицинская	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
14.12.30.131		до 1 января 2019 г.:
14.12.30.132		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
14.12.30.160		

17.22.12.130	Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
13.99.19.111	Вата медицинская гигроскопическая;	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50
13.99.19.119	вата из текстильных материалов	процентов цены товара*(4)
из 21.20.24.110 из	прочая	или
21.20.24.130 из	Материалы перевязочные, ткани	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
21.20.24.150 из	адгезивные стерильные, средства	Евразийского экономического союза прав на техническую
21.20.24.160	кровоостанавливающие	документацию и конструкторскую документацию в объеме,
	(гемостатики); материалы клейкие	достаточном для производства соответствующей продукции на срок
	перевязочные и аналогичные	не менее 5 лет;
	материалы, имеющие липкую	соблюдение процентной доли стоимости использованных при
	поверхность, пропитанные или	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70
	покрытые лекарственными	процентов цены товара*(4);
	средствами или расфасованные в	осуществление на территории Российской Федерации следующих
	формы или упаковки для розничной	операций:
	продажи; салфетки антисептические	стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости);
	спиртовые	фасовка;
из 32.50.5	Изделия стерильные одноразовые	упаковка
	хирургические специальные из	
	нетканых материалов для защиты	с 1 января 2019 г.:
	пациента и медицинского персонала	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
	(белье стерильное одноразовое	Евразийского экономического союза прав на техническую
	операционное из нетканых	документацию и конструкторскую документацию в объеме,
	материалов, одежда стерильная	достаточном для производства соответствующей продукции на срок
	одноразовая хирургическая из	не менее 5 лет;
	нетканых материалов, комплекты	соблюдение процентной доли стоимости использованных при
	стерильные одноразовые	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50
	специальные из нетканых	процентов цены товара*(4)
	материалов для защиты от	
	патогенных биологических агентов)	

из 32.50.11.000	Иглы корневые	до 1 января 2019 г.:
из 32.50.13.110	Иглы хирургические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 21.20.24.120	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 21.20.10.111	Рассасывающиеся гемостатические материалы	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 32.50.22.190	Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готовой продукции; упаковка; стерилизация
22.19.60.111	Перчатки хирургические резиновые	с 1 января 2019 г.:
22.19.71.110	Презервативы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 32.50.5	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.22.127	Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 32.50.13.120	Микрохирургические инструменты для офтальмологии	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.13.110	Инструменты колющие	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готового изделия; упаковка; стерилизация (где применимо)
		с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

		не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара ^{*(4)} ; осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки
из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 32.50.13.120	Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара ^{*(4)}
из 32.50.13.190	Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечнососудистой и абдоминальной хирургии	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара ^{*(4)} ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готового изделия; упаковка; стерилизация (где применимо)
		с 1 января 2019 г.:

		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4)
из 20.59.52.120	Воск зуботехнический	до 1 января 2019 г.:
из 20.42.18	Пасты и другие средства для обработки зубов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 21.20.2	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.22.140	Материалы слепочные	
23.52.20.130	Гипс медицинский	
из 32.50.50.000	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо):
		просев, сушка сырья;
		перемешивание, нагревание, фильтрация;
		изготовление готового продукта;

фасовка;
упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации следующих

из 26.60.12.110

Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении

из 26.60.13.180

Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного

	пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы	операций (где применимо): монтаж электронных плат; сборка готового прибора; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 32.50.21.112	Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4)
29.10.59.170	Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4) или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при

производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
сборка;
проведение контрольных испытаний

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

из 32.50.50.000 Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов

до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации не менее 5 из указанных операций:
использование в товаре программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
производство электрических схем изделия;
изготовление корпусов, механических деталей и узлов изделия;
монтаж и настройка печатных плат изделия;
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

из 32.50.21.112 Эндоскопы гибкие, жесткие
эндоскопы; приборы и аппараты
эндоскопические прочие
из 32.50.13.190 Аппараты медицинские сшивающие;
инструменты механизированные
прочие

до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50

процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

сборка готового прибора;

настройка, проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

из 27.90.11.000

Модули синтеза

из 26.60.11.130

Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской

14.12.30.160	аппаратуры Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
26.51.41.110	Приборы, установки, системы дозиметрические	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
20.13.13	Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: монтаж электронных плат (где применимо); сборка; настройка, проведение контрольных испытаний; упаковка
из 32.50.22.110 из 32.50.22.120	Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4) до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую

	вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
32.50.22.127	Шины и прочие приспособления для лечения переломов	или
из 32.50.23.000	Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
		с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

VIII. Фармацевтическая продукция

13.95.10.190	Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара; наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия; выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов: изготовление сырья для защитной части (мельтблаун / спанбонд) (10 баллов); изготовление защитной части (10 баллов); изготовление носового фиксатора (10 баллов); закрепление носового фиксатора (5 баллов); изготовление резинок для фиксации (10 баллов); закрепление фиксатора для головы (5 баллов)
14.12.30.190		
14.19.32.120		
32.50.50.190		
32.99.11.160	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	с 1 января 2017 г.: зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества
21.20.1, 21.20.21		
21.10	Субстанции фармацевтические	наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения

IX. Продукция радиоэлектроники*(5)

из 26.11.3	Интегральная схема первого уровня	наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, прав на конструкторскую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение 5 лет. Не допускается использование при проектировании и разработке интегральных схем готовых схемотехнических решений иностранного производства. Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими указанным требованиям, следующих операций: разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральных схем, топологии интегральных схем; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральных схем; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральных схем
из 26.11.3	Интегральная схема второго уровня	наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза: прав на топологию интегральных схем, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности; прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случаях, если изготовитель находится вне территории Российской Федерации), включая документацию на используемые сложнофункциональные

из 26.51.43.120
из 26.51.66

Контрольно-измерительное и
испытательное оборудование для
приемочных испытаний ЭКБ,
включая автоматизированные
средства измерений электронных
компонентов и узлов

блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение не менее 5 лет.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими указанным требованиям, следующих операций:

проектирование и разработка интегральных схем;

испытание интегральных схем

наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

изготовление конструкционных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных

частей специального технологического оборудования;
изготовление печатных узлов специального технологического оборудования;
сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;
системы финишной доочистки технологических газов;
аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

		осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
		Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
из 28.99.20.000	Оборудование для эпитаксиального	Наличие у производителя специального технологического
из 28.99.51.000	выращивания полупроводниковых	оборудования - юридического лица, являющегося налоговым
	гетероструктур, включая: системы	резидентом стран - членов Евразийского экономического союза,
	молекулярно-лучевой эпитаксии,	права собственности либо иных законных оснований владения и
	системы МОС-гидридной эпитаксии,	использования:
	системы жидкофазной	конструкторской, технологической и эксплуатационной
	эпитаксии, системы газофазной	документации в объеме, достаточном для производства,
	эпитаксии	модернизации и эксплуатации соответствующего специального
		технологического оборудования;
		специализированных программных продуктов, необходимых для
		производства, модернизации и эксплуатации соответствующего
		специального технологического оборудования;
		производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к
		категории коммерческой тайны, необходимых для производства,
		модернизации соответствующего специального технологического
		оборудования;
		патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для
		производства, модернизации соответствующего специального
		технологического оборудования.
		Осуществление на территории Российской Федерации юридическим
		лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих
		операций:
		механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка,
		гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные,
		фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные,
		сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы;
		термообработка);

химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);
производство конструктивных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;
юстировка/отладка оборудования в сборе;
разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;
системы финишной доочистки технологических газов;

из 28.99.20.000
из 28.99.51.000
из 28.41.11.000

Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электроннолучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумно-технологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка,

гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);

химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);

сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;

юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара*(1);

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара*(1);

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы

из 26.51.20.121

Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877)

финишной доочистки технологических газов;
аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.
Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.
При определении процентной доли использованных при

из 26.51.20.121

Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877

производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

интегральные схемы;

дискретные RLC компоненты;

аккумулятор;

соединители;

печатная плата;

антенны ГЛОНАСС/GPS.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций (при наличии):

производство печатной платы;

установка элементов на печатную плату;

прошивка микропрограмм;

сборка;

производственные (контрольно-измерительные) испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

прав собственности либо иных законных оснований на

конструкторскую, технологическую документацию в объеме,

подтверждающем возможность производства, модернизации и

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в

соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей:

технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием

сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по

эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую

функциональную; технологическую инструкцию; Gerber-файлы

(трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав собственности либо иных законных оснований на

использование, модификацию, модернизацию, изменение

встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического

решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.

		При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): - модуль навигационного приемника; - GSM/GPRS/UMTS модем; - интегральные схемы; - дискретные RLC компоненты; - аккумулятор; - соединители; - печатная плата; - антенны ГЛОНАСС/GPS
26.20.11	Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза⁶: - прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: - технические условия; - спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; - руководство (инструкция) по эксплуатации; - схема деления изделия; - схема электрическая функциональная; - технологическая инструкция;
26.20.12	Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных	- Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); - перечень комплектующих;
26.20.13	Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный	прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий⁶:

26.20.14	процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных	комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
26.20.15	Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода	документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции;
26.20.16	Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства	проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
26.20.17	Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных	сервисный центр на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченный осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
26.20.18	Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений	применение в товаре центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий
26.20.21	Устройства запоминающие	по 31 декабря 2019 г. - не более 75 процентов цены товара,
26.20.22	Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении	с 1 января 2020 г. - не более 60 процентов цены товара, с 1 января 2022 г. - не более 45 процентов цены товара, с 1 января 2025 г. - не более 35 процентов цены товара

	питания	
26.20.30	Устройства автоматической	
	обработки данных прочие	
из 26.20.2	Системы хранения данных	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица⁶, прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;

наличие документов, подтверждающих проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

- изготовление плат печатного монтажа для электронных блоков (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,25);
- монтаж элементов на платы печатного монтажа, электронных модулей и финишная сборка оборудования (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,5);
- изготовление механических деталей и корпусных элементов (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства

оборудования - 0,1, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,05); программирование, функциональное тестирование электронных блоков и изделия в целом (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,2), при этом минимально допустимый уровень локализации составляет 75 процентов и рассчитывается по формуле:

$$У_{л} = (0,3 \times N_1 + 0,3 \times N_2 + 0,1 \times N_3 + 0,3 \times N_4) \times 100 \text{ процентов,}$$

а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - по формуле:

$$У_{л} = (0,25 \times N_1 + 0,5 \times N_2 + 0,05 \times N_3 + 0,2 \times N_4) \times 100 \text{ процентов,}$$

где:

$У_{л}$ - уровень локализации;

N_i - доля фактически произведенной продукции по каждой технологической операции, рассчитываемая на основе регламентированных ГОСТ 3.1102-2011 документов, включающих карты технологического процесса, маршрутную карту и ведомости

сборки изделия заявленного оборудования, по формуле:

$$N_i = \frac{C_{i \text{ изгот}}}{C_{i \text{ полн}}}$$

где:

$C_{i \text{ изгот}}$ - материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, произведенной на территории Российской Федерации,

источник - маршрутная карта и ведомости сборки изделия;

$C_{i \text{ полн}}$ - полные материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, источник - карты технологического процесса;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого

уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Требование о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий во всех годах предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица в

26.40.20.122

Приемники телевизионные
(телевизоры) цветного изображения
с жидкокристаллическим экраном,
плазменной панелью

соответствии с признаками, указанными в требованиях к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, для позиции из 28.11.23 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью от 35 МВт до 499 МВт).
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:
изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль;
финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара

26.51.70.190 Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;

документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

		производство печатных плат; монтаж элементов на печатную плату; изготовление конструктивных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора; прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; окончательная сборка прибора; проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов. По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов цены товара
из 26.20.16.150	Сканеры биометрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 26.20.30.000	Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки
из 26.30.50.150	Турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические	соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц); сборка; проверка функциональности основных узлов; юстировка и калибровка;
из 26.40.33	Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных	проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; упаковка; по 31 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих

из 26.20.30.000

Программируемый логический контроллер

изделий - не более 60 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
пайка;
покраска;
сборка;
программирование;
настройка;
применение в товаре процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости

из 26.20.40

Шасси машины вычислительной
электронной цифровой

использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
заготовка;
штамповка;
резка;
гибка;
установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;
сварка;
порошковое лакокрасочное покрытие;
сборка;
электромонтаж;

из 26.20.40

Корпус сервера

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

26.20.40.110

Устройства и блоки питания
вычислительных машин

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
изготовление печатных плат;
сборка блока управления питанием;
установка программного обеспечения блока управления питанием;
сборка объединительной панели (Backplane) для жестких дисков;
изготовление шасси для корпуса;
сборка корпуса;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
по 31 декабря 2019 г. осуществление на территории Российской Федерации не менее трех из следующих операций (при наличии):
монтаж компонентов на печатные платы;
металлообработка и покраска;

из 26.30.11

Система мониторинга окружающей среды

сборка готовых изделий;
приемо-сдаточные испытания;
с 1 января 2020 г. осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):
монтаж компонентов на печатные платы;
металлообработка и покраска;
сборка готовых изделий;
приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
механическая обработка корпусов;
изготовление и монтаж печатных плат;
сборка и проверка блоков изделия;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости

из 26.30.11

Система радиочастотной
идентификации на поверхностных
акустических волнах

использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
изготовление меток поверхностных акустических волн;
изготовление деталей считывателя;
сборка считывателя;
проведение производственных (контрольно-измерительных) испытаний;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 65 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую,

из 26.30.11

Щит автоматического управления
генератором

из 26.30.11

Терминал экстренной связи

технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
механическая обработка и сборка корпуса;
сборка щита;
установка монтажной панели;
электромонтаж;
установка специализированного программного обеспечения;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
пайка;
холодная листовая и объемная штамповка;
сварочные работы;
токарная обработка;

из 26.30.11

Волоконно-оптический приемопередатчик сигналов управления

покраска;
сборка;
программирование;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
изготовление механических деталей;
сборка;
настройка;
упаковка;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих

из 26.30.11	Корпус шкафа размещения оборудования коммуникационного	изделий - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: заготовка; штамповка; резка; гибка; установка (пристрелка) и запрессовка шпилек; сварка; порошковое лакокрасочное покрытие; сборка; электромонтаж; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую,
из 26.51.43.120	Система контроля напряженно-деформированного состояния	

из 26.51.51

Датчик влажности и температуры

технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
пайка;
холодная листовая и объемная штамповка;
сварочные работы;
покраска;
сборка;
программирование;
по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

26.51.53.110

Газосигнализаторы и
дымоанализаторы

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
пайка;
сборка;
программирование;
калибровка;
по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее срока службы продукции⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
изготовление и монтаж печатных плат;
запись в энергонезависимую память микропрограммного

из 26.51.66.115

Датчик деформации

обеспечения для схемотехнического решения;
загрузка и конфигурирование программного обеспечения;
сборка и монтаж изделия;
проведение контрольно-измерительных испытаний;
упаковка
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
пайка;
токарная обработка;
сборка;
программирование;
калибровка;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости

из 27.90.11

Резонатор на поверхностных
акустических волнах

использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах;
сборка;
корпусирование;
проведение испытаний (контрольно-измерительные);
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза ⁶:

из 27.90.4

Стационарный металлодетектор

прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

перечень комплектующих;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;

изготовление корпусных изделий;

установка программного обеспечения;

юстировка и калибровка;

проведение технического контроля соответствия требованиям

технических условий готового изделия;

проверка функциональности основных узлов;

сборка готовых изделий;

упаковка;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости

использованных при производстве иностранных комплектующих

изделий - не более 50 процентов цены товара;

из 28.13.32

Блок электровентиляторов

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
заготовка;
штамповка;
резка;
гибка;
установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;
сварка;
порошковое лакокрасочное покрытие;
сборка;
электромонтаж;
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара

Х. Продукция промышленности строительных материалов

23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла
22.21.41.111	Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)

ХI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

31.01.11	Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: резка;
31.03.11.120	Основы матрасные из металлического каркаса	
31.09.11	Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	

		гибка; сварка; покраска
31.01.12	Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.02.10	Мебель кухонная	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:
31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса	раскрой древесных материалов;
31.03.11.190	Основы матрасные прочие	сверление;
31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни	фрезерование
31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых	
31.09.12.123	Шкафы деревянные для спальни	
31.09.12.124	Тумбы деревянные для спальни	
31.09.12.125	Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни	
31.09.12.129	Мебель деревянная для спальни прочая	
31.09.12.130	Мебель деревянная для столовой и гостиной	
31.09.12.131	Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.132	Столы журнальные деревянные	
31.09.12.133	Шкафы деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.134	Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.139	Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая	

31.09.13	Мебель деревянная, не включенная в другие группировки	
31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла
31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: сборка каркаса; обойные работы
31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	
31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие	
31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью
из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

щитовой)

модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию

XII. Продукция железнодорожного машиностроения

30.20.1

Локомотивы железнодорожные и
тендеры локомотивов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии;
монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования;

30.20.2

Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта

монтаж системы электрооборудования;
изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;
сборка, проверка, наладка тягового привода;
сборка, проверка, наладка, испытания локомотива
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 10 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);
монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар,

из 30.20.3

Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных

тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);
изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;
монтаж системы электрооборудования;
изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;
монтаж, проверка, наладка тягового привода;
сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;
изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;
сборка, наладка, монтаж системы безопасности
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций:
сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического

30.20.32	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские неоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения	оборудования и прочих комплектующих) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 8 из следующих операций: сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тележек; монтаж (сборка, установка) и покраска тележек; изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
30.20.33	Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

платформы, несамоходные

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов;
изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска;
изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла); установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;
изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)

ХIII. Продукция арматуростроения

28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
28.14.11.110	Клапаны редуционные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
28.14.11.120	Клапаны регулирующие	

28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления	экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры	заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых		
Из 20	Катализаторы гидроочистки Катализаторы гидрокрекинга Катализаторы каталитического крекинга Катализаторы риформинга Катализаторы изомеризации Катализаторы нефтехимии Катализаторы для процессов деароматизации Катализаторы для производства водорода Катализаторы газохимии Регенерированные (реактивированные) катализаторы Катализаторы для производства масел Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)}; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание.
20.59.42.120	Присадки к топливу	До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
20.59.42.130	Присадки к смазочным материалам	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
Из 20	Катализаторы нефтехимии	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

(нанесенные катализаторы)

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез;

смешение;

пропитка;

сушка;

прокалка;

тестирование;

затаривание.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного^{*(1)} сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

Из 20

Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

размол;

гидратация;

формование;

сушка;

обжиг;

смешение;

формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

из 25.29.1

Силосы для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

из 25.29.11	Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакты) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны;	экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов силосов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов; сварка деталей рамной конструкции; покраска деталей рамной конструкции; монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
-------------	--	---

абсорберы и десорберы

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190

Системы хранения жидких технических газов;
системы хранения сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

Из 25.29.12.190

Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на пресесе);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;

проведение термообработки;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.110 Теплообменники

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей^{*(1)}, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.120 Машины для сжижения воздуха или
 прочих газов
Из 28.25.11 Воздухоразделительные установки и

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

их части

модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости

Из 28.25.14 Сепараторы для очистки газов;
трехфазные сепараторы
(разделители)

использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

		использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех

следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.99.39.190 Блок осушки и подготовки газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не

Из 29.20.21.122

Контейнеры-цистерны для
транспортировки сжиженных
углеводородных газов

менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации
следующих компонентов и технологических операций:
производство каркаса (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10
баллов);
производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10
баллов);
производство адсорбента (20 баллов);
сборка блока на единой раме и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве
товаров (20 баллов)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами
Российской Федерации испытаний продукции на испытательном
стенде, расположенном на территории одной из стран - членов
Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование
должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран

Евразийского экономического союза;
соответствие продукции актуальным нормам безопасности [ПБ 12-609-03](#) "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", [ТР ТС 032/2013](#) "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для

Из 29.20.23.190

Полуприцепы-цистерны
для транспортировки
жидких технических
газов, сжиженного
природного газа

производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами
Российской Федерации испытаний продукции на испытательном
стенде, расположенном на территории одной из стран - членов
Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование
должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран
Евразийского экономического союза;
соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-
609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих
сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила
устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под
давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования,
работающего под избыточным давлением";
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января
2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1
января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех
следующих технологических операций, формирующих ключевые
параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 25.29.12.190 Блок аккумуляторов газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

производство сосудов (баллонов) (20 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов).

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

28.13.23

Компрессоры для холодильного оборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые

параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.13.24 Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);
производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);
производство редуктора (10 баллов);
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство системы охлаждения (15 баллов);
производство системы смазки (15 баллов);
производство компрессорного агрегата (20 баллов);
производство шасси (15 баллов);
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10

из 28.13.24	Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров	баллов); испытание оборудования (15 баллов) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов);
-------------	---	--

		производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство шасси (15 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
из 28.13.25	Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);

из 28.13.26

Компрессорные установки и станции
на базе поршневых объемных
компрессоров

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);
производство системы охлаждения (15 баллов);
производство системы смазки (15 баллов);
производство компрессорного агрегата (20 баллов);
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);
испытание оборудования (15 баллов)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);
производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);

		производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
28.13.27	Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска

из 28.13.27	Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины	(10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
-------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);

производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);

производство привода (20 баллов);

производство трансмиссии (15 баллов);

производство системы маслообеспечения (10 баллов);

производство воздухозаборной системы (15 баллов);

производство системы выхлопа (15 баллов);

производство системы топливного газа (15 баллов);

производство системы подготовки буферного газа (15 баллов);

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);

производство системы охлаждения (15 баллов);

производство компрессорного агрегата (20 баллов);

производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных	производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска,
-------------	---	--

		пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);

		производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
из 28.13.28	Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);

		производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов); производство редуктора (10 баллов); производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов); производство системы охлаждения (15 баллов); производство системы смазки (15 баллов); производство компрессорного агрегата (20 баллов); производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); производство систем передачи сигналов (10 баллов); испытание оборудования (15 баллов)
Из 28.13.3	Части компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)} ;
Из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование
28.15.2	Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов	
28.15.3	Части подшипников, зубчатых	

передат и элементов приводов

должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.1	Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)}; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей,
---------	---	--

28.25.14.111 Фильтры для очистки воздуха

узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые

параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.13 Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов,

неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

28.25.3	Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов	узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)}; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание
---------	---	---

резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов,
неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара

28.29.12.110 Оборудование для фильтрования или
очистки воды

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

13.2

Ткани текстильные

осуществление на территории Российской Федерации следующих

		операций:
		ткачество;
		крашение (при наличии);
		отделка (при наличии)
13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих
13.92.13	Белье столовое	операций: ткачество ткани;
13.92.14	Белье туалетное и кухонное	крашение ткани (при наличии);
		отделка ткани (при наличии);
		раскрой материалов; пошив
14.12	Спецодежда (кроме ОКПД2	осуществление на территории Российской Федерации следующих
	14.12.30.150	операций:
	Рукавицы, перчатки	для производства изделий из тканей:
	производственные и	ткачество ткани;
	профессиональные)	крашение ткани (при наличии);
из 14.13	Форменная	отделка ткани (при наличии);
	(ведомственная) одежда, униформа	раскрой материалов;
32.99.11.140	Одежда защитная огнестойкая	пошив;
		для производства изделий из полимерных и пленочных материалов
		методами
		высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:
		раскрой материала;
		сварка и (или) пошив;
		для производства изделий из трикотажного полотна:
		вязание трикотажного полотна;
		крашение трикотажного полотна (при наличии);
		отделка трикотажного полотна (при наличии);
		раскрой трикотажного полотна;
		пошив
		для производства изделий из материалов нетканых:
		формирование холста (из расплава полимера или из волокон);
		скрепление холста;
		отделка (при наличии);

из 15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая; 15.20.32.131 Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)	сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)⁸ осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ; вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации⁸; пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации⁸; литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии)⁸; сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)⁸. При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации⁸
------------	--	--

XVIII. Продукция судостроения

25.99.26.000	Винты гребные судовые и колеса гребные ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций (при наличии): изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)
из 28.11.13.120	Дизели судовые мощностью до 10000 кВт ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление следующих производственных и технологических операций: проведение установленных межгосударственным стандартом (ГОСТ

10448-2014) испытаний продукции на аттестованном испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;

использование при производстве:

с 1 июня 2020 г. - не более 11 иностранных комплектующих изделий;

с 1 июня 2023 г. - не более 8 иностранных комплектующих изделий;

с 1 июня 2024 г. - не более 5 иностранных комплектующих изделий.

При подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии)⁸:

блоки цилиндрические;

штуки цилиндрические;

поршни;

шатуны;

крышки цилиндрические;

клапаны впускные, выпускные;

насосы топливные плунжерные;

турбины наддува;

компенсаторы выходные;

валы распределительные, коленчатые;

подшипники скольжения опорные;

подшипники упорные;

маховики;

муфты передаточные;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 июня 2020 г. не менее 3 операций, с 1 июня 2023 г. - не менее 5 операций, с 1 июня 2024 г. - всех из следующих операций (при наличии):

заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

		сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий
из 28.29.11.130	Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые ⁹	использование при производстве судовых систем иностранных деталей, узлов и комплектующих с 1 июня 2020 г. не более 70
из 28.99.39.190	Системы топливные судовые ⁹	процентов, с 1 июня 2022 г. - не более 50 процентов, с 1 июня 2024 г. -
	Системы сжатого воздуха судовые ⁹	не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства судовой системы
	Системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок ⁹	
	Осушительные системы судовые ⁹	
	Системы пожаротушения судовые ⁹	
	Системы сигнализации и оповещения судовые ⁹	
	Системы гидравлики судовые ⁹	
	Электроэнергетические системы судовые ⁹	
	Системы электроснабжения судовые ⁹	

Системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод⁹

Системы вентиляции и кондиционирования судовые⁹
Винто-рулевые колонки⁹

из 28.99.39.190

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства винто-рулевой колонки, на срок не менее 5 лет⁶;

производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза⁸:

с 1 июня 2020 г. - корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт);

с 1 июня 2020 г. - корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт);

с 1 июня 2020 г. - гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);

с 1 июня 2024 г. - корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);

производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:

с 1 июня 2020 г. - корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);

с 1 июня 2020 г. - гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

с 1 июня 2024 г. - корпуса, гребного винта, системы управления (для

винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:

сборка механизма поворота;

сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;

монтаж подшипников;

сборка винто-рулевой колонки;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:

закладка, сборка и окраска корпуса судна;

монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага,

30.11.21.110	Суда морские пассажирские ⁹
30.11.21.111	Суда круизные морские ⁹
30.11.21.112	Суда экскурсионные морские ⁹
30.11.21.113	Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские ⁹
30.11.21.114	Паромы пассажирские морские ⁹
30.11.21.119	Суда морские пассажирские прочие ⁹

30.11.21.120 Суда речные пассажирские⁹
 30.11.21.130 Суда пассажирские смешанного
 плавания "река - море"⁹

винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸;
 достройка судна;
 проведение швартовных и ходовых испытаний судна;
 сдача судна
 наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
 закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;
 монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) ⁸;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) ⁸;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря) ⁸;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы) ⁸;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование ⁸;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) ⁸;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые ⁸;

арматура судовая ⁸;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные) ⁸;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;

системы сигнализации и оповещения;

системы гидравлики;

электроэнергетические системы, системы электроснабжения;

системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;

специальное оборудование (прачечное оборудование, оборудование

		для кают-компаний, санитарно-гигиеническое оборудование, медицинское оборудование, камбузное оборудование) ⁸ ;
		достройка судна;
		проведение швартовных и ходовых испытаний;
		сдача судна
30.11.22.110	Суда наливные морские ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
30.11.22.111	Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов ⁹	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.11.22.112	Суда морские для перевозки химических продуктов ⁹	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
30.11.22.113	Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) ⁹	закладка, сборка и окраска корпуса судна;
30.11.22.119	Суда морские для перевозки прочих жидких грузов ⁹	монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ ;
		достройка судна;
		наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)");
		проведение швартовных и ходовых испытаний судна;
		сдача судна
30.11.22.120	Суда наливные речные ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
30.11.22.121	Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов ⁹	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию

30.11.22.122	Суда речные для перевозки химических продуктов ⁹	судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение
30.11.22.123	Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) ⁹	требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития
30.11.22.129	Суда речные для перевозки прочих жидких грузов ⁹	соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.11.22.130	Суда наливные смешанного плавания "река - море" ⁹	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) ⁸ ; оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) ⁸ ; палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря) ⁸ ; дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы) ⁸ ; навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование ⁸ ;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые⁸;
арматура судовая⁸;
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;
системы вентиляции и кондиционирования;
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов⁸;

достройка судна;
проведение швартовых и ходовых испытаний;
сдача судна
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение

30.11.23.110 Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров⁹

		требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸; достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.23.120	Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.11.23.130	Суда рефрижераторные смешанного плавания "река-море" ⁹	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня

2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;
монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)⁸;
оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)⁸;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)⁸;
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые⁸;
арматура судовая⁸;
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;
системы вентиляции и кондиционирования;
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и

		судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (рефрижераторное оборудование для предварительного охлаждения и хранения биоресурсов, замораживания биоресурсов, включая холодильные машины и судовое теплообменное оборудование)⁸;
		достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний; сдача судна
30.11.24.110	Суда сухогрузные морские ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
30.11.24.111	Суда сухогрузные морские общего назначения ⁹	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
30.11.24.112	Суда контейнерные морские ⁹	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
30.11.24.113	Суда трейлерные морские ⁹	закладка, сборка и окраска корпуса судна;
30.11.24.114	Суда для перевозки навалочных грузов морские ⁹	монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ ;
30.11.24.115	Суда грузопассажирские морские ⁹	
30.11.24.116	Суда морские грузовые комбинированные ⁹	
30.11.24.117	Лесовозы морские ⁹	
30.11.24.118	Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные ⁹	
30.11.24.119	Суда сухогрузные морские прочие ⁹	

		достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.24.120	Суда сухогрузные речные ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
30.11.24.121	Суда сухогрузные речные самоходные ⁹	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию
30.11.24.122	Суда сухогрузные речные несамоходные ⁹	судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение
30.11.24.130	Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море" ⁹	требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) ⁸ ; оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подрुливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого

шага, винто-рулевые колонки)⁸;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)⁸;
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые⁸;
арматура судовая⁸;
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;
системы вентиляции и кондиционирования;
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для погрузки-выгрузки контейнеров, накатных и специальных грузов)⁸;

достройка судна;
проведение швартовых и ходовых испытаний;

30.11.31.110 Суда рыболовные⁹
 30.11.31.111 Траулеры⁹
 30.11.31.112 Дрифтеры⁹
 30.11.31.113 Сейнеры⁹
 30.11.31.114 Ярусники⁹
 30.11.31.115 Суда китобойные⁹
 30.11.31.116 Суда зверобойные⁹
 30.11.31.119 Суда рыболовные прочие⁹
 30.11.31.120 Суда-рыбозаводы⁹
 30.11.31.190 Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов⁹

сдача судна
 наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
 закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;
 монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2020 г. не менее 8, с 1 июня 2022 г. - не менее 16, с 1 июня 2024 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
 судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)⁸;
 оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)⁸;
 палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые

лебедки, якоря)⁸;
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско- подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые⁸;
арматура судовая⁸;
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;
системы вентиляции и кондиционирования;
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 м)⁸;

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

30.11.32.110

Суда морские буксирные⁹

30.11.32.111	Буксиры морские ⁹	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза ⁸ ; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.32.112	Буксиры рейдовые ⁹	
30.11.32.113	Буксиры портовые ⁹	
30.11.32.114	Буксиры морские спасательные ⁹	
30.11.32.115	Суда-толкачи морские ⁹	
30.11.32.116	Буксиры-толкачи морские ⁹	
30.11.32.120	Суда буксирные речные ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций
30.11.32.121	Буксиры речные ⁹	
30.11.32.122	Суда-толкачи речные, озерные ⁹	
30.11.32.123	Буксиры-толкачи речные ⁹	
30.11.32.130	Катера судовые буксирные ⁹	

(блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. не менее - 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)⁸;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)⁸;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)⁸;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые⁸;

арматура судовая⁸;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и
судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для
спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения) ⁸;

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.110 Земснаряды ⁹

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на техническую
документацию (технический проект или проектную документацию
судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию,
технологическую документацию, включая 3D модели) в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶;
осуществление на территории Российской Федерации следующих
производственных и технологических операций:
закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций
(блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского
экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций
(блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные
материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на
территориях стран - членов Евразийского экономического союза,

должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)⁸;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)⁸;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)⁸;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые⁸;

арматура судовая⁸;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования)⁸;

достройка судна;
проведение швартовых и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.130 Суда пожарные⁹

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня

2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;
монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)⁸;
оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)⁸;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)⁸;
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)⁸;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование⁸;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)⁸;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые⁸;
арматура судовая⁸;
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)⁸;
системы вентиляции и кондиционирования;
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и

судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения)⁸;

достройка судна;
проведение швартовых и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.140 Краны плавучие⁹

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) ⁸;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) ⁸;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря) ⁸;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы) ⁸;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование ⁸;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) ⁸;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые ⁸;

арматура судовая ⁸;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные) ⁸;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (главное подъемное устройство, система позиционирования)⁸;

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

из 30.11.33.190 Ледоколы⁹
из 30.11.33.190 Буровые суда⁹
из 30.11.33.190 Суда обслуживающего флота⁹
из 30.11.33.190 Многофункциональные вспомогательные суда⁹
из 30.11.33.190 Суда снабжения⁹

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
закладка, сборка и окраска корпуса судна;
монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸;
достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний судна;
сдача судна

30.11.40.000	Платформы плавучие или погружные и инфраструктура ⁹	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза⁸; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
--------------	--	---

XIX. Насосное оборудование

28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)	
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости	
28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей	

стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

из 28.13.12	Насосы возвратно-поступательные	узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
из 28.13.14.190	объемного действия, шестеренные,	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.93.12	винтовые, коловратные для	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
из 28.93.14	перекачки жидкостей для пищевой	осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
из 28.93.17.140	промышленности	раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза редукторов; покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии); сварка деталей корпусов насосов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)
28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего

Из 28.13.14.110

Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями [ГОСТ 32601-2013](#); насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 мЗ/ч)

количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих

ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.14.110 Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

Из 28.13.14.110	Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013 Насосы питательные и конденсатные Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
-----------------	---	--

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание
резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара

28.13.14.190 Насосы прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

28.13.21

Насосы вакуумные

узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.13.21 Насосы вакуумные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов насосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов; шлифовка корпусов насосов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литье корпусных деталей; производство или использование произведенных на территории стран- членов Евразийского экономического союза систем водоотведения или роторов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования
28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)} ;
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.22.17.119
Конвейеры подвесные
пространственные,
конвейеры цепные для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

из 28.22.17.119

Подъемники скиповые для пищевой промышленности

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки, сварки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии),
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка, сварка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного барабана;
сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки,

из 28.22.17.190

Подъемники пневматические для пищевой промышленности

сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей; сварка рамных конструкций; сборка ковшей, рабочих органов; монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов;

из 28.25.11.110	Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности	сварка рам (секций), воздуховодов; сборка рам (секций), воздуховодов; монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций; токарная, фрезерная обработка направляющих; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сборка готовых изделий
из 28.25.13.110	Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей

		корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов; штамповка, пайка соединений систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; заправка системы холодильным хладагентом; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 28.25.13.115	Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; штамповка, пайка систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; производство или использование произведенных на территории стран

		- членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; заправка системы холодильным хладагентом; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 28.25.14.112	Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка рамы (при наличии), валов, привода;
из 28.29.21.110	Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	монтаж привода, электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

из 28.29.21.120

Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;
токарная обработка, шлифовальная обработка клапанов укупорки;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза форсунок;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей

из 28.29.21.120

Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку

рамных конструкций, станины,
до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -
не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций,
станины;
раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка,
термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей
ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки;
сварка рамных конструкций, навесного устройства
(при наличии);
покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций;
сборка несущей рамы и станины;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи
крышек;
сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства (при
наличии) и органов управления, элементов экстерьера;
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем
пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных
конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной

из 28.29.21.120

Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару

обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автомата обертывания; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования и пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формователя коробов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из

из 28.29.41

Машины отжима пробитой икры
(центрифуги) для пищевой
промышленности

следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка,
фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;
сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка,
шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формователя
коробов;

сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка,
сварка узлов формирования и переноса емкостей;

сверление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка,
сварка узлов заклещиков коробов;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при
необходимости) валов;

производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования и пневмооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки,
изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки,
шлифовки секций корпусов,

о 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1
января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей

из 28.29.50

Машины посудомоечные
промышленного типа

корпусов;
сварка, полировка, шлифовка секций корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов
подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза редукторов;
сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих
органов;
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки,
изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и
разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн,
до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1
января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов
посудомоечных машин и разбрызгивателей;
сварка, полировка, шлифовка ванн;
штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза столешниц;
вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;
монтаж электрооборудования;

из 28.13.31	Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)	сборка готовых изделий наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): корпус насоса; бронедиск; рабочее колесо; прочие части насосов, изготавливаемых из отливок
-------------	---	--

XX. Бурильные установки

28.92.12.130	Машины бурильные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка;
--------------	------------------	--

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.92.61.110 Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;

механическая обработка;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1 Оборудование для заканчивания скважин применяется как при одиночном, так и при многостадийном гидравлическом разрыве пласта

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые

параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) деталей оборудования для заканчивания скважин с применением многостадийного гидравлического разрыва пласта; сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
шлифовка;
полировка деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1
Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD))

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);
сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;
проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;
монтаж электронных компонентов;
пайка;
программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для

Из 28.92.1

Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)

производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;

изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования; изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;

нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них; программирование систем управления.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

		использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
Из 28.92.1	Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г.- всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн; штамповка;

сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);
шлифовка или полировка деталей.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1 Оборудование для очистки бурового раствора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

сборка и сварка рамных конструкций;
раскрой и штамповка заготовок;
листогибочные работы;
механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);
сборка и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

из 28.93.12 Оборудование для приемки молока

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая

из 28.93.12

Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности

обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака;
сварка трубопроводов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей фильтра;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей приемного бака;

из 28.93.12

Установки деаэрационные для
пищевой промышленности

сварка трубопроводов;
полировка, шлифовка, сварка деталей трубчатых теплообменников и
(или) пластинчатых теплообменников;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза насосов;
сборка трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых
теплообменников;
монтаж электрооборудования, пультов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бачка,
сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января
2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих
операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная,
фрезерная обработка деталей приемного бачка;
сварка трубопроводов;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза насосов;
сборка пультов управления;
монтаж электрооборудования, пультов управления

из 28.93.12
Установки прессования и
охлаждения творога

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, шлифовки, полировки наружных и внутренних поверхностей барабана, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей барабана;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии), станины (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников;
сборка пультов управления;
монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),

из 28.93.12
Ванны для плавления жира
животного и растительного
происхождения

монтаж электрооборудования, пультов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

из 28.93.12

Барабанные отделители сыворотки
для пищевой промышленности

производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей
емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4,
с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из
следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная
обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей
емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
монтаж электрооборудования, пультов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,

из 28.93.12

Маслообразователи для пищевой промышленности

шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
монтаж электрооборудования, пультов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

из 28.93.12	Гомогенизаторы для пищевой промышленности	производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов; сборка пультов управления; монтаж электрооборудования, пультов управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов; раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины; сварка рамных конструкций; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов; сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии); сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.93.12	Сыроварни	
из 28.93.12	Оборудование технологическое для плавления и формования сыра	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.93.12

Прессы электромеханические для сыра

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;

сварка емкостей;

шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов или крышек;

монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения,

монтаж электрооборудования (при наличии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января

из 28.93.12

Прессы механические,
пневматические для сыра

2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;
покраска деталей несущей рамы;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков;
сборка приводов;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рычагов прессов или

из 28.93.12

Сыродельные ванны

пневмоцилиндров;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;
резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;
шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.93.12

Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности

28.93.13.112 Аспираторы и сортирующие
устройства

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора и статора, до 31 декабря 2017 г.

не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора и статора;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;

производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза электродвигателей;

покраска деталей корпусов, приводов (при наличии);

сварка деталей корпусов;

сборка готовых изделий;

монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

		обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4,
		с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
		раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);
		сварка рамы;
		покраска рамы, крышки;
		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов;
		сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;
		монтаж привода, электрооборудования, системы управления
28.93.13.115	Машины обоечные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
28.93.13.117	Станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий	технологическую документацию в объеме, достаточном для
28.93.13.131	Машины шелушильные	производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
28.93.13.133	Машины плющильные	на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного
		осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
		продукции;
		осуществление на территории Российской Федерации, включая
		обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки
		отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при
		наличии), валов, до 31 декабря 2017 г.
		не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не
		менее 6 из следующих операций:
		раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная
		обработка, сверление рамы (при наличии), валов;

28.93.13.118	Машины рассева	сварка, покраска, опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода; монтаж электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), крышки, валов; сварка крышек, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сит; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода; монтаж электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
из 28.93.15.121	Котлы пищеварочные электрические	

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6,
с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;
гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;
сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;
покраска деталей корпусов котлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;
сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования

из 28.93.15.121 Котлы пищеварочные газовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;

пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;

шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;

раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;

сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.15.122 Плиты газовые промышленные

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г.

не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит; сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок; сборка плит

из 28.93.15.124 Сковороды газовые промышленные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов,

до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок; монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии);

из 28.93.15.126	Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические	сборка сковород наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка дверей; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
из 28.93.15.126	Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.93.15.126

Конвекционные печи электрические

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;

резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;

раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;

сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления

из 28.93.15.126

Конвекционные печи газовые

отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;
пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;
шлифовка поверхности листовых деталей печей;
сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;
пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;
шлифовка поверхности листовых деталей печей;

из 28.93.15.127

Ротационные пекарские шкафы

сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;
сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;
механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;
сборка дверей;
раскрой и гибка облицовочных панелей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;
сборка узлов системы пароувлажнения;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза^{*(8)} жгутов проводов;

из 28.93.15.128 Шкафы жарочные газовые

сборка систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
сборка дверей жарочных шкафов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза горелок;
сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;
сборка систем управления печами

из 28.93.15.128 Шкафы жарочные электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

28.93.16

Сушилки для сельскохозяйственных
продуктов

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
сварки, формовки (при необходимости), покраски (при
необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря
2017 г. не менее 5,
с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из
следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов
жарочных шкафов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при
необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
сборка дверей жарочных шкафов;
раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления жарочного шкафа
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

из 28.93.17.110

Мясорубки электрические
промышленные

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий,
гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки,
сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов
подшипников,
до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1
января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, пробивка отверстий, гибка секций сушилок;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при
необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза приводов;
сварка элементов воздухонагревателей;
сварка опорных конструкций, рамы;
сборка секций, воздухонагревателей, лестниц, разгрузочного
механизма;
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий
деталей каркасов мясорубок,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. -
не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

		раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок; сварка лотков мясорубок; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций, рамы (при наличии); полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 28.93.17.111	Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса; вальцовка, сварка корпусов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 28.93.17.112	Машины кухонные овощерезательные промышленного	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

	типа	технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка ножей для резки; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; сварка каркасов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 28.93.17.112	Машины для нарезания хлеба	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.17.115

Машины универсальные для
пищевой промышленности

осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г.
не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка каркаса;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, до 31 декабря 2017 г.
не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций;

из 28.93.17.120	Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности	раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
из 28.93.17.120	Шкафы предварительной и окончательной расстойки,	

расстойно-печные агрегаты

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки
(при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;
сборка дверей шкафов и печных агрегатов;
раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;
сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления шкафами и печными агрегатами
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

из 28.93.17.120

Машины для просеивания муки

из 28.93.17.120

Опрыскиватели,
дежеопрокидыватели для пищевой
промышленности

производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
сварки, формовки (при необходимости), покраски (при
необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до
31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1
января 2020 г. -
не менее 6 следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов
машин для просеивания муки;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;
токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;
производство или использование произведенных на территории
Евразийского экономического союза корпусов редукторов;
сборка редукторов;
сборка и монтаж систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

из 28.93.17.140

Емкости для приготовления
шоколада или начинок

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов,
до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпусов или их составных частей;
гальваническое покрытие узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин;
монтаж электрооборудования;
сборка и упаковка машин
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;

из 28.93.17.140

Дозировочно-формовочные,
упаковочные машины

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж моторов-редукторов;
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 11, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:
раскрой деталей рамных конструкций, станины;
фрезерная обработка деталей рамных конструкций;
сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);
покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
сборка несущей рамы и станины;
раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
раскрой деталей автомата подачи крышек;

из 28.93.17.140

Машины для слоеного теста

токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера;
сборка электрооборудования;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии), рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпуса, или станины, или их составных частей;
гальваническое покрытие узлов и деталей;
монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран

из 28.93.17.140	Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные	- членов Евразийского экономического союза станины; сборка и упаковка машин наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; сборка узлов и механизмов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; монтаж электрооборудования и систем управления
из 28.93.17.140	Линии охлаждения кондитерских изделий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

из 28.93.17.150

Утфелемешалки и
утфелераспределители для сахарной
промышленности

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г.

не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка,

токарная обработка, сварка корпусов;

производство или использование произведенных на территории стран

- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

технологическую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления

отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов,

корпусов подшипников,

до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1

из 28.93.17.150

Прессы отжима для сахарной промышленности

января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза приводов;
покраска (при необходимости) секций корпусов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления
отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов,
корпусов подшипников,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1
января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка шнека (при наличии), корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза рам;
сборка и монтаж электрооборудования

из 28.93.17.150 Преддефекторы для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

из 28.93.17.150 Выпарные аппараты для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.17.150

Кристаллизаторы для сахарной промышленности

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка корпусов;

из 28.93.17.150	Буртоукладочные машины для сахарной промышленности	производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников; монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка и монтаж электрооборудования
из 28.93.17.150	Дефекаторы, фильтры- сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

из 28.93.17.150

Вакуум-аппараты для сахарной промышленности

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов;
шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов;
сварка рамы;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
покраска узлов (при необходимости) и деталей;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии);

из 28.93.17.150	Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности	покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов; покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж электрооборудования
из 28.93.17.170	Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих,
до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;
раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);
гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
растачивание станин, рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

из 28.93.17.180

Реакторы варочные для пищевой промышленности

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов реакторов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;
резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов реакторов;
шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников;
монтаж электрооборудования;
сборка и упаковка реакторов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.17.230 Разделочные машины, оборудование для нанесения глазури, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов

из 28.93.17.290

Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи)

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);

гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);

токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей; растачивание станины (при наличии), рамных конструкций; сварка частей узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.17.290

Машины для фасовки, упаковки
пищевых продуктов

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей;

сварка, покраска узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза*(8) опорных конструкций;

сборка готовых изделий

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки

(при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка, шлифовальная обработка (при необходимости) валов;

сварка рамных конструкций, корпусов (при необходимости), бункеров

из 28.93.17.290

Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности

(при наличии);
шлифовка, полировка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей рамных конструкций;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза барабанов или приводов;
сборка корпусов, бункеров (при наличии);
монтаж электрооборудования, пневмооборудования, систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, токарной, фрезерной, термической, гальванической
(при необходимости), шлифовальной обработки деталей и частей узлов упаковочного автомата, до 31 декабря 2017 г. не менее 12, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов упаковочного автомата;
сварка рамных конструкций, навесного устройства;

из 28.93.17.290

Гигиеническое оборудование
для пищевой промышленности

покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
раскрой, гибка, сварка деталей и частей бункера;
раскрой деталей механизма подачи упаковочного материала;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата с приводами и механизмами подачи упаковочного материала и заделки брикета;
гибка, сварка и (или) пайка деталей и узлов автомата с механизмом подачи упаковочного материала;
покраска деталей упаковочного автомата;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков;
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
сборка и монтаж приводов;
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операции:

из 28.93.17.290

Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления;
раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии);
токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов;
сварка узлов и деталей;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали;
токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов;
гальваническое покрытие узлов и деталей;

из 28.93.17.290	Автоматы для приготовления и продажи горячего питания	производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков; сварка, сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов; раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры; гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов; резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика; пайка систем охлаждения; заправка системы холодильным хладагентом; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы выдува	

тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;
фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования и пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

из 28.93.17.290

Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности

из 28.93.17.290

Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности (рамы, тележки, столы, стеллажи)

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;
монтаж электрооборудования, пультов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран

из 28.93.17.290	Емкостное оборудование для пищевой промышленности	- членов Евразийского экономического союза опорных конструкций; сборка готовых изделий наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии); шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей
из 28.93.17.290	Противни, лотки, формы для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали

28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов; сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамы; сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления
---------	--	---

XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция

из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119	Сода кальцинированная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию
---	-----------------------	---

промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
получение аммонизированного рассола - 80 баллов;
карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;
фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 50 баллов;
кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 50 баллов;
обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;
дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 80 баллов

20.13.43.191 Водородкарбонат натрия
(бикарбонат натрия)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или)

аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 получение аммонизированного рассола - 70 баллов;
 карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;
 фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 55 баллов;
 кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 55 баллов;
 обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;
 дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 85 баллов;
 получение содового раствора - 55 баллов;
 карбонизация содового раствора - 85 баллов;
 разделение суспензии бикарбоната натрия - 55 баллов;
 сушка бикарбоната натрия - 60 баллов;
 фасовка и упаковка бикарбоната натрия - 55 баллов

20.14.32.173 Эфиры пальмитиновой кислоты
сложные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);

20.14.32.183 Эфиры стеариновой кислоты
сложные

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

20.14.32.213 Эфиры лауриновой кислоты
сложные

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

20.14.33.133	Эфиры олеиновой кислоты сложные	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
20.14.33.143	Эфиры линолевой кислоты сложные	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: этерификация - 100 баллов; поликонденсация - 25 баллов;
20.14.33.153	Эфиры линоленовой кислоты сложные	переэтерификация - 100 баллов; ацеталирование - 100 баллов; полимеризация - 100 баллов; алкилирование - 100 баллов; грануляция - 25 баллов;
20.14.33.393	Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные	смешение - 25 баллов; помол - 25 баллов; нагрев (охлаждение) - 25 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 25 баллов; эпоксидирование - 100 баллов;
20.14.63.130	Эпоксиды	диспергирование (эмульгирование) - 50 баллов
20.15.3	Удобрения азотные минеральные или химические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.15.4	Удобрения фосфорные минеральные или химические	
20.15.5	Удобрения калийные минеральные или химические	
20.15.6	Нитрат натрия	
20.15.7	Удобрения, не включенные в другие группировки	

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 синтез - 100 баллов;
 флотация - 60 баллов;
 галургия - 40 баллов;
 кристаллизация - 40 баллов;
 приллирование - 40 баллов;
 грануляция - 30 баллов

из 20.16.20.129 Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)
 20.16.40.130 Смолы эпоксидные в первичных формах
 20.30.22.170 Герметики
 20.52.1 Клеи

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
 применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
 наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
 наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов;

нагрев/охлаждение - 10 баллов;
 грануляция - 30 баллов;
 измельчение - 10 баллов;
 фильтрация - 10 баллов;
 разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов;
 синтез - 100 баллов;
 изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) - 10 баллов

20.41.10.110 Глицерин натуральный сырой
 20.41.10.120 Глицерин дистиллированный

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
 применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
 наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
 наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
 гидролиз - 100 баллов;
 сепарирование - 100 баллов;
 дистилляция - 85 баллов

20.20.1 Пестициды и агрохимические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

	продукты прочие	Евразийского экономического союза лицензионных прав или
20.20.11	Инсектициды	исключительных прав на конструкторскую и техническую
20.20.12	Гербициды	документацию на срок не менее 5 лет*(6);
20.20.13	Средства против прорастания и	применяемая технология производства продукции направлена на
	регуляторы роста растений	комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного
из 20.20.15	Фунгициды, родентициды,	воздействия на окружающую среду и включена в справочник
	протравители и аналогичные	наилучших доступных технологий - 100 баллов;
	продукты	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию
		промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск
		продукции, соответствующей классу опасности промышленного
		объекта;
		наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по
		оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного
		и количественного анализа компонентов в природных и
		промышленных объектах) или договора с аккредитованной
		(аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за
		проверку качества и безопасности произведенной продукции в
		течение гарантийного срока хранения;
		осуществление на территории Российской Федерации следующих
		технологических операций:
		смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного
		конечного продукта - 30 баллов;
		нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе
		производства - 15 баллов;
		грануляция - получение гранул в результате технологического
		процесса - 60 баллов;
		измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси -
		100 баллов;
		фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой - 15
		баллов;
		синтез - процесс синтеза действующих веществ - 5 баллов;
		изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного

агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (рН) - 15 баллов;
розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку - 30 баллов;
упаковка - фасовка продукта в групповую тару - 15 баллов;
в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты:
растворители - 30 баллов;
поверхностно-активные вещества - 40 баллов;
действующие вещества (активные ингредиенты) - 30 баллов;
антивспениватели - 15 баллов;
антифризы - 30 баллов;
в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода **ТН ВЭД ЕАЭС** основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, - 50 баллов

из 20.59.1

Пленки радиографические
технические
Аэрофотопленки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез фотоэмульсий - 75 баллов;
рефондирование фотоэмульсий - 60 баллов;

		полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу - 100 баллов; отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) - 30 баллов
из 20.60.1	Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: подготовка полимерного сырья - 35 баллов; экструзия - 70 баллов; формование - 100 баллов; вытяжка - 35 баллов; намотка - 35 баллов; перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов; упаковка - 20 баллов
из 20.60.1	Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую

документацию на срок не менее 5 лет*(6);
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
намотка - 40 баллов;
термостабилизация - 100 баллов;
карбонизация - 90 баллов;
поверхностная обработка - 50 баллов

из 20.60.1

Полиакрилонитрильный прекурсор

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез полимера - 45 баллов;
формование - 100 баллов;
вытяжка (ориентационное вытягивание) - 60 баллов;
намотка - 30 баллов

из 20.60.1 Волокна и нити синтетические арамидные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
синтез полимера - 20 баллов;
формование - 100 баллов;
термообработка - 55 баллов

из 20.60.1 Жгуты синтетические арамидные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

		наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез полимера - 20 баллов; формование - 100 баллов; термообработка - 45 баллов; тrocение - 5 баллов
из 20.60.2	Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: пропитка прекурсора катализатором - 100 баллов; терморелаксация - 100 баллов; среднетемпературная обработка - 100 баллов; упаковка - 50 баллов

из 20.60.2	Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: подготовка и растворение целлюлозы - 100 баллов; подготовка к формованию (фильтрация, обезвоздушивание) - 100 баллов; формование - 100 баллов; отделка (промывка, сушка) - 50 баллов; намотка, перемотка, трощение - 50 баллов; упаковка - 50 баллов
из 20.60.2	Жгуты искусственные, не обработанные для прядения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или)

аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
 подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости - 50 баллов;
 приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях - 100 баллов;
 фильтрация прядильного раствора - 50 баллов;
 процесс формования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу - 75 баллов;
 гофрирование - 50 баллов;
 сушка - 50 баллов;
 укладка жгута в наполнительные контейнеры - 25 баллов;
 прессование - 75 баллов;
 упаковка - 25 баллов

22.11.11	Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или
22.11.13	Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые	исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
22.11.14	Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
22.11.12	Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: резиносмешение - 70 баллов; экструзия - 40 баллов; каландрирование - 25 баллов;

22.11.15.120	Шины резиновые сплошные или полупневматические	раскрой - 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев - 20 баллов; сборка - 90 баллов; вулканизация - 100 баллов
22.19.1	Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
22.19.2	Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
22.19.3	Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) - 50 баллов; вулканизация - 100 баллов;
22.19.4	Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины	формование - 70 баллов
22.19.5	Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей	
22.19.6	Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия" , введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа	

	2016 г. N 744 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719" (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744)	
22.19.7	Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744	
22.21	Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов; формование - 100 баллов;

22.22	Федерации от 17 июля 2015 г. N 719" Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744	обработка изделия - 35 баллов; сборка готового изделия - 20 баллов
22.23	Изделия пластмассовые строительные	
22.29	Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744	
20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую
20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы	документацию на срок не менее 5 лет*(6); наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих

технологических операций:
диспергирование - 100 баллов;
смешение полуфабрикатов (наличие смесительных емкостей) - 400 баллов;
фильтрация, процесс постановки продукции на "тип", розлив и фасовка продукции - готовых лакокрасочных материалов в тару - 25 баллов

из 20.13.31.000 Кальций фтористый синтетический

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
смешение - 50 баллов;
фильтрация - 100 баллов;
сушка - 50 баллов;
дробление - 50 баллов

из 20.13.22.000 Элегаз (сера шестифтористая,

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

гексафторид серы)

Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
пиролиз - 100 баллов;
очистка - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов;
абсорбция - 100 баллов;
нейтрализация - 100 баллов;
осушка - 50 баллов;
компримирование - 100 баллов;
конденсация - 100 баллов

из 20.13.24.112

Кислота соляная ингибированная

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на

комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез (пиролиз) - 100 баллов;
абсорбция - 90 баллов;
ингибирование - 90 баллов

из 20.13.24.141 Водород фтористый безводный
Кислоты фтористоводородные
реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного

срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
конденсация - 100 баллов;
абсорбция - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов

из 20.13.24.149	Кислота кремнефтористоводородная техническая Смесь соляной и фтористоводородной кислот Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства) Кислота перфторэнантовая Кислота перфторпеларгоновая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: электролиз - 100 баллов; синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; ингибирование - 100 баллов; ректификация - 100 баллов
-----------------	--	---

гидролиз - 100 баллов

из 20.13.62.190 Кальций хлористый технический

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
отстаивание - 50 баллов

из 20.14.19.120 Мономер-2
(фтористый винилиден)
Мономер-4
(тетрафторэтилен)
Мономер-6
(гексафторпропилен)
Мономер-6 технический
(гексафторпропилен технический)
Хладон-218

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию

	(октафторпропан) Хладон-23 Хладон-125 ХП Хладон 14	промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: пиролиз - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; осушка - 50 баллов; абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов; фильтрация - 50 баллов
из 20.14.19.130	Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан) Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан) Мономер-3 (трифторхлорэтилен) Хладон-22 (дифторхлорметан)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или)

аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
конденсация - 100 баллов;
сепарация - 100 баллов;
нейтрализация - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов;
компримирование - 100 баллов;
дегалоидирование - 100 баллов;
перегонка - 100 баллов;
дегидрохлорирование - 100 баллов;
упарка - 50 баллов

из 20.14.19.140

Перфторуглеродная смазка ФУП-НК

Перфторуглеродная смазка ФУП-С

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

		осуществление на территории Российской Федерации технологической операции - синтез - 100 баллов
из 20.14.19.140	Хладон-318 (октафторциклобутан) Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан) Карбогал (перфтордиметилциклогексан) Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный) Жидкость Б-1 Жидкость М-1 Перфторуглеродная смазка УПИ Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180 Перфторуглеродная смазка КСТ Перфторуглеродная смазка КСК Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: пиролиз - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов; синтез - 100 баллов; фильтрация - 100 баллов; промывка - 50 баллов; нейтрализация - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов; отпарка - 100 баллов;

разгонка - 100 баллов;
экстракция - 100 баллов;
сушка - 50 баллов;
помол - 50 баллов;
смешение - 50 баллов

из 20.14.22 Спирты-теломеры
полифторированные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
компримирование - 100 баллов;
нейтрализация - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов

из 20.14.33.390 Фторпродукты
Димер М-06 и тример М-06
(олигомеры окиси

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую

гексафторпропилена)
Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)

документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
электролиз - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов;
гидролиз - 100 баллов;
регенерация - 100 баллов;
абсорбция - 100 баллов;
каталитическая олигомеризация - 100 баллов;
каталитический гидролиз - 100 баллов

из 20.14.63.110

Мономер-100

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию

промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
каталитическая олигомеризация - 100 баллов;
ректификация - 100 баллов;
синтез - 100 баллов

из 20.14.63.130 Окись гексафторпропилена
(мономер М-06)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
окисление - 100 баллов;

абсорбционная очистка - 100 баллов;
 компримирование - 100 баллов;
 конденсация - 100 баллов;
 ректификация - 100 баллов

из 20.16.30.190

Фторопласт-2М
 Фторопласт-2 М гранулированный
 Фторопласт-4
 (политетрафторэтилен)
 Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ
 Фторопласт-4Д
 Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)
 Фторопласт-4МБ
 Фторопласт-4МБ гранулированный
 Фторопласт-4ДМ
 Фторопласт-40
 Фторопласт-40 гранулированный
 Фторопласт-40 (полимер этена с
 тетрафторэтенем HALEIN TM)
 Фторопласт-42

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
 Евразийского экономического союза лицензионных прав или
 исключительных прав на конструкторскую и техническую
 документацию на срок не менее 5 лет*(6);
 применяемая технология производства продукции направлена на
 комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного
 воздействия на окружающую среду и включена в справочник
 наилучших доступных технологий - 100 баллов;
 наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию
 промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск
 продукции, соответствующей классу опасности промышленного
 объекта;
 наличие у производителя структурных подразделений и (или)
 аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и
 безопасности произведенной продукции в течение гарантийного
 срока хранения;
 осуществление на территории Российской Федерации следующих
 технологических операций:
 компримирование - 100 баллов;
 сополимеризация - 100 баллов;
 помол - 50 баллов;
 сушка - 50 баллов;
 грануляция порошка - 50 баллов;
 полимеризация - 100 баллов;
 измельчение - 50 баллов;
 грануляция - 50 баллов;
 фильтрация - 50 баллов;

		сдвка непрореагировавшего мономера - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; концентрирование дисперсии - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов; пигментация порошка сополимера - 100 баллов; грануляция порошка сополимера - 50 баллов
из 20.16.59	Компаунды фторопластовые Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15) Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5 Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4 М5	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: охлаждение - 50 баллов; измельчение - 50 баллов; смешивание - 50 баллов; гомогенизация - 100 баллов; сушка - 50 баллов; сепарация - 100 баллов

из 20.17.10.160	Фторкаучук СКФ-26 Фторкаучук СКФ-32 Фторкаучуки Элафтор 2000	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: компримирование - 100 баллов; сополимеризация - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; сушка - 50 баллов; вакуумирование - 50 баллов
из 20.17.10.210	Фторкаучуки Элафтор 3000 Фторкаучуки Элафтор 7000	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6); применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

компримирование - 100 баллов;

сополимеризация - 100 баллов;

коагуляция - 100 баллов;

сушка - 50 баллов

из 23.52.20

Фторангидрит

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих

технологических операций:

синтез - 100 баллов;

нейтрализация - 100 баллов

20.41.2

Производство органических
поверхностно-активных веществ,
кроме мыла

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза лицензионных прав или
исключительных прав на конструкторскую и техническую
документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на
комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного
воздействия на окружающую среду и включена в справочник
наилучших доступных технологий - 100 баллов;
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию
промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск
продукции, соответствующей классу опасности промышленного
объекта;
наличие у производителя структурных подразделений и (или)
аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и
безопасности произведенной продукции в течение гарантийного
срока хранения;
осуществление на территории Российской Федерации следующих
технологических операций:
ректификация - 100 баллов;
оксиэтилирование - 100 баллов;
диаэрация - 100 баллов;
нейтрализация - 100 баллов

19.20.31*(11)
19.20.32.111*(11)

Пропан и бутан сжиженные
Этилен.
Эта группировка включает этилен
чистотой менее
95 процентов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза лицензионных прав или
исключительных прав на конструкторскую и техническую
документацию на срок не менее 5 лет*(6);
применяемая технология производства продукции направлена на

19.20.32.112*(11)	Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов	комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов; расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов
19.20.32.113*(11)	Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов	
19.20.32.114*(11)	Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов	
19.20.32.115*(11)	Конденсат газовый стабильный	
19.20.32.119*(11)	Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки	
19.20.32.190*(11)	Углеводороды газообразные, кроме природного газа	
20.14.11.110*(11)	Углеводороды ациклические насыщенные	
20.14.11.120*(11)	Углеводороды ациклические ненасыщенные	
20.14.12.110*(11)	Циклогексаны	
20.14.12.120*(11)	Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены	
20.14.12.130*(11)	Бензолы	
20.14.12.140*(11)	Толуолы	
20.14.12.150*(11)	Ксилолы	
20.14.12.160*(11)	Стирол	
20.14.12.170*(11)	Этилбензол	
20.14.12.180*(11)	Кумол	
20.14.22.110*(11)	Спирты одноатомные насыщенные	
20.14.22.114*(11)	Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол)	
20.14.22.116*(11)	Бутанолы прочие	
20.14.23*(11)	Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их	

	производные	
20.14.24.112*(11)	Фенол синтетический технический	
20.14.32.290*(11)	Кислоты ациклические	
	монокарбоновые насыщенные, их	
	соли и производные, прочие	
20.14.33.111*(11)	Соли акриловой кислоты	
20.14.34.121*(11)	Кислота терефталевая	
20.14.41.130*(11)	Моно- и полиамины	
	циклоалкановые, циклоалкеновые и	
	циклотерпеновые и их производные,	
	соли этих соединений	
20.14.61.000*(11)	Соединения с альдегидной	
	функциональной группой	
20.16.10.110*(11)	Полиэтилен	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
20.16.10.111*(11)	Полиэтилен высокого давления	Евразийского экономического союза лицензионных прав или
20.16.10.112*(11)	Полиэтилен среднего давления	исключительных прав на конструкторскую и техническую
20.16.10.113*(11)	Полиэтилен низкого давления	документацию на срок не менее 5 лет*(6);
20.16.10.114*(11)	Полиэтилен линейный низкой	применяемая технология производства продукции направлена на
	плотности	комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного
20.16.10.119*(11)	Полимеры этилена в первичных	воздействия на окружающую среду и включена в справочник
	формах прочие	наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.16.10.120*(11)	Сополимеры этилена с	расположение производственных объектов, на территории которых
	винилацетатом в первичных формах	осуществляется производство продукции, на территории Российской
20.16.20.120*(11)	Сополимеры стирола в первичных	Федерации - 300 баллов;
	формах	осуществление на территории Российской Федерации следующих
20.16.20.110*(11)	Полистирол в первичных формах	технологических операций:
20.16.20.111*(11)	Полистирол блочный	синтез - 100 баллов;
20.16.20.112*(11)	Полистирол эмульсионный	гранулирование - 50 баллов;
20.16.20.113*(11)	Полистирол суспензионный	экструзия - 50 баллов;
20.16.20.114*(11)	Полистирол изотактический	упаковка - 50 баллов
	(кристаллический)	

20.16.20.115*(11)	Полистирол модифицированный (ударопрочный)	
20.16.20.116*(11)	Полистирол вспенивающийся	
20.16.20.120*(11)	Сополимеры стирола в первичных формах	
20.16.20.121*(11)	Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах	
20.16.20.122*(11)	Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах	
20.16.20.129*(11)	Сополимеры стирола в первичных формах прочие	
20.16.30.110*(11)	Полимеры винилхлорида в первичных формах	
20.16.30.111*(11)	Поливинилхлорид эмульсионный	
20.16.30.112*(11)	Поливинилхлорид суспензионный	
20.16.30.113*(11)	Сополимеры винилхлорида в первичных формах	
20.16.30.119*(11)	Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие	
20.16.51.110*(11)	Полимеры пропилена в первичных формах	
20.17.10.110*(11)	Каучуки бутадиеновые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
20.17.10.120*(11)	Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена	Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);
20.17.10.130*(11)	Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.17.10.140*(11)	Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами,	

20.17.10.150*(11)	кроме стирола и метилстирола Каучуки хлоропреновые	расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов;
20.17.10.170*(11)	Каучуки на основе олефинов и изоолефинов	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
20.17.10.171*(11)	Каучуки изобутиленизопrenoвые (бутилкаучуки)	синтез - 100 баллов;
20.17.10.172*(11)	Каучуки изобутиленизопrenoвые галогенированные	брикетирование - 50 баллов;
20.17.10.173*(11)	Каучуки этиленпропилендиеновые	экструзия - 50 баллов;
		упаковка - 50 баллов

XXII. Приборы для измерения

26.51.52	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
26.51.63	Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка;

из 26.51.52.130	Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры, тягонапорометры	соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): до 31 декабря 2019 г. - не менее 10 процентов, с 1 января 2020 г. - не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): - изготовление чувствительных элементов; - изготовление передаточных механизмов; - изготовление корпусных деталей; - сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции; - проведение контрольных испытаний; - упаковка. С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара⁴ наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку
из 28.99.39.190	Заправочная колонка компримированным природным газом	

сжатый природным газом в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (30 баллов);
производство заправочного устройства (10 баллов);
производство заправочных рукавов высокого давления (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

из 25.11.23.110

Башня ветроэнергетической установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.
Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2018 г. всех

следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление пластин, раскрой листа;
вальцевание;
сварка;
финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара.

Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки

из 25.99.29.110 Магниты редкоземельные
 постоянные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):плавка (80 баллов);помол (90 баллов);прессование (100 баллов);спекание и термообработка заготовок (240 баллов);контроль магнитных параметров и химического состава (20

баллов);механическая обработка заготовки (160 баллов);нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 баллов);намагничивание (20 баллов);маркировка (40 баллов);проведение испытаний (10 баллов).

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов)

XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом

из 25.29.12 Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов):

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);

сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.13.1	Криогенный насос низкого давления	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение с 1 января 2022 г. процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.25.11	Криогенная передвижная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 250 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):
производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);
производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20

баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов):
производство рамы прицепа или полуприцепа - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески, петель (15 баллов);
сборка и установка таких систем прицепа (полуприцепа), как тормозная система, антиблокировочная система, электрическая система, подвеска, оси, колеса, гидравлика (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);
узел учета сжиженного природного газа (не менее 40 баллов);
изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Контейнерная криогенная
автозаправочная станция

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 230 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 330 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов); производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов);
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);

производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов);
изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не

из 28.25.11 Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом

менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов);
производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);
производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);
сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);
производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);
сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в

состав другого изделия) (не менее 40 баллов);
изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не
менее 70 баллов);
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10
баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка,
окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (30 баллов);
производство заправочного устройства (10 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов);

электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):
производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска
(15 баллов);
производство нагревательных элементов (20 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж,
программирование (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,

использованных при производстве товара (20 баллов);

испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);
сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);
сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
сборка блока на единой раме (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Модульная криогенная
автозаправочная станция

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 280 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного

природного газа (не менее 60 баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);
нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);
сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);
производство трубопроводных линий (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (25 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов);

из 28.25.11 Модульная криогенная
автозаправочная станция с
возможностью заправки
сжатимированным природным
газом

изготовление блока управления (15 баллов);
производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не
менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
использование произведенного на территории Российской Федерации
следующего технологического оборудования, оцениваемого в
совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не
менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов):
производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска
(10 баллов);
производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15
баллов);
производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);
производство привода (допускается на территории стран - членов
Евразийского экономического союза) (15 баллов);
производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж,
программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);

сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);

производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления (25 баллов);

производство трубопроводных линий (15 баллов);

производство заправочного устройства (5 баллов);

производство заправочных рукавов (5 баллов);

сборка и испытания (15 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при

производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):

изготовление блока управления (15 баллов);

производство заправочного устройства (15 баллов);

производство заправочных рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления (30 баллов);

производство заправочного устройства (10 баллов);

производство заправочных рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов):

производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов);

производство нагревательных элементов (20 баллов);
изготовление системы управления - сборка, электромонтаж,
программирование (15 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов);

испаритель высокого давления для линии сжиженного природного
газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка,
гибка, сварка, окраска (50 баллов);
сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов);

атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):
производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка,
гибка, сварка, окраска (30 баллов);
сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов);

блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10
баллов);
производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10
баллов);

из 28.25.11	Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа	производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
из 28.99.39.190	Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

из 28.99.39.190

Узел учета сжиженного природного газа

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):
производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);
производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);
изготовление блока управления (30 баллов);
производство трубопроводных линий (15 баллов);
производство заправочного устройства (5 баллов);
производство заправочных рукавов (5 баллов);
сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (20 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов):
изготовление блока управления (15 баллов);

производство заправочного устройства (15 баллов);
производство заправочных рукавов (10 баллов);
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -
не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,
использованных при производстве товара (20 баллов)

Примечания:

1. В [графах](#) "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#).

3. В случае если коду товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в [графе](#) "Наименование товара".

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.

5. Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в [разделе II](#) настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, на автомобильные компоненты за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции автомобилестроения), за исключением указанных в [абзацах втором и четвертом](#) настоящего пункта;

баллов за наличие в специальном инвестиционном контракте обязательств инвестора и (или) привлеченных лиц по выполнению операций (условий), за исключением указанных в [абзацах втором и третьем](#) настоящего пункта.

В случае если при производстве единицы продукции автомобилестроения используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду продукции, указанному в [разделе II](#) настоящего приложения, то совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, умножается на коэффициент, равный отношению общего максимально возможного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствующем сегменте к количеству баллов за потенциальное выполнение операций (условий)

при производстве указанной единицы продукции автомобилестроения.

Расчет указанного коэффициента осуществляется без учета расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.

Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления](#) Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом не менее 70 процентов каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в [разделе II](#) настоящего приложения, должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, в совокупности оцениваются количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2022 г. не менее 1200 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1400 баллов).

Для целей осуществления закупок продукции автомобилестроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" при производстве каждой единицы продукции автомобилестроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в [разделе II](#) настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5500 баллов (для автомобилей легковых, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1100 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 1300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1500 баллов (для автомобилей легковых, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3500 баллов (для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5800 баллов (для автомобилей грузовых и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 2900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5600 баллов (для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобуса), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3000 баллов (для автобусов, приводимых в движение электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы)).

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении российской продукции автомобилестроения, количество баллов, необходимое для предоставления таких мер поддержки, устанавливается соответствующими нормативными правовыми актами Российской Федерации.

6. Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления](#) Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г.

N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности (Внешэкономбанк)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторы для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные [разделом III](#) настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- с 1 января 2020 г. - 25 процентов;
- с 1 января 2022 г. - 30 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 35 процентов.

Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления](#) Правительства Российской Федерации от 26 апреля 2017 г. N 496 "О государственной поддержке российских организаций промышленности гражданского назначения в целях снижения затрат на транспортировку продукции" при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторов для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные [разделом III](#) настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- с 1 января 2020 г. - 30 процентов;
- с 1 января 2022 г. - 35 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 40 процентов.

Для целей осуществления закупок тракторов для сельского хозяйства для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства тракторов для сельского хозяйства, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве тракторов для сельского хозяйства должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные [разделом III](#) настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских

и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

- с 1 января 2020 г. - 45 процентов;
- с 1 января 2021 г. - 55 процентов;
- с 1 января 2022 г. - 65 процентов;
- с 1 января 2023 г. - 70 процентов;
- с 1 января 2024 г. - 75 процентов;
- с 1 января 2025 г. - 80 процентов.

7. Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

- из [20.13.43.110](#), из [20.13.43.111](#), из [20.13.43.119](#) "Сода кальцинированная" - не менее 460 баллов;
- [20.13.43.191](#) "Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)" - не менее 775 баллов;
- [20.14.32.173](#) "Эфиры пальмитиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.32.183](#) "Эфиры стеариновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.32.213](#) "Эфиры лауриновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.33.133](#) "Эфиры олеиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.33.143](#) "Эфиры линолевой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.33.153](#) "Эфиры линоленовой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.33.393](#) "Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные" - не менее 400 баллов;
- [20.14.63.130](#) "Эпоксиды" - не менее 400 баллов;
- [20.15.3](#) "Удобрения азотные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
- [20.15.4](#) "Удобрения фосфорные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
- [20.15.5](#) "Удобрения калийные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;
- [20.15.6](#) "Нитрат натрия" - не менее 30 баллов;
- [20.15.7](#) "Удобрения, не включенные в другие группировки" - не менее 30 баллов;
- из [20.16.20.129](#) "Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)" - не менее 30 баллов;
- из [20.16.40.130](#) "Смолы эпоксидные в первичных формах" - не менее 30 баллов;
- [20.30.22.170](#) "Герметики" - не менее 30 баллов;
- [20.52.1](#) "Клеи" - не менее 30 баллов;
- [20.41.10.110](#) "Глицерин натуральный сырой" - не менее 285 баллов;
- [20.41.10.120](#) "Глицерин дистиллированный" - не менее 285 баллов;
- [20.20.1](#) "Пестициды и агрохимические продукты прочие" - не менее 120 баллов;

- 20.20.11 "Инсектициды" - не менее 120 баллов;
- 20.20.12 "Гербициды" - не менее 120 баллов;
- 20.20.13 "Средства против прорастания и регуляторы роста растений" - не менее 120 баллов;
- из 20.20.15 "Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты" - не менее 120 баллов;
- из 20.59.1 "Пленки радиографические технические", "Аэрофотопленки" - не менее 265 баллов;
- из "20.60.1 Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)" - не менее 155 баллов;
- из 20.60.1 "Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора" - не менее 280 баллов;
- из 20.60.1 "Полиакрилонитрильный прекурсор" - не менее 235 баллов;
- из 20.60.1 "Волокна и нити синтетические арамидные" - не менее 175 баллов;
- из 20.60.1 "Жгуты синтетические арамидные" - не менее 170 баллов;
- из 20.60.2 "Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора" - не менее 350 баллов;
- из 20.60.2 "Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные" - не менее 350 баллов;
- из 20.60.2 "Жгуты искусственные, не обработанные для прядения" - не менее 500 баллов;
- 22.11.11 "Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые" - не менее 200 баллов;
- 22.11.13 "Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые" - не менее 200 баллов;
- 22.11.14 "Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые" - не менее 200 баллов;
- 22.11.12 "Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые" - не менее 200 баллов;
- 22.11.15.120 "Шины резиновые сплошные или полупневматические" - не менее 200 баллов;
- 22.19.1 "Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)" - не менее 220 баллов;
- 22.19.2 "Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей" - не менее 220 баллов;
- 22.19.3 "Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)" - не менее 220 баллов;
- 22.19.4 "Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины" - не менее 220 баллов;
- 22.19.5 "Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей" - не менее 220 баллов;
- 22.19.6 "Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной [разделом](#) "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 220 баллов;
- 22.19.7 "Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины

(эбонита), за исключением продукции, предусмотренной [разделом](#) "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 220 баллов;

[22.21](#) "Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной [разделом](#) "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к [постановлению](#) Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719", - не менее 90 баллов;

[22.22](#) "Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной [разделом](#) "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

[22.23](#) "Изделия пластмассовые строительные" - не менее 90 баллов;

[22.29](#) "Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной [разделом](#) "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением](#) Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744", - не менее 90 баллов;

[20.30.11](#) "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" - не менее 165 баллов;

[20.30.12](#) "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" - не менее 165 баллов;

[20.30.2](#) "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" - не менее 165 баллов;

из [20.13.31.000](#) "Кальций фтористый синтетический" - не менее 250 баллов;

из [20.13.22.000](#) "Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)" - не менее 350 баллов;

из [20.13.24.112](#) "Кислота соляная ингибированная" - не менее 280 баллов;

из [20.13.24.141](#) "Водород фтористый безводный", "Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла" - не менее 200 баллов;

из [20.13.62.190](#) "Кальций хлористый технический" - не менее 150 баллов;

из [20.14.19.120](#) "Мономер-2 (фтористый винилиден)", "Мономер-4 (тетрафторэтилен)", "Мономер-6 (гексафторпропилен)", "Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический)", "Хладон-218" (октафторпропан)", "Хладон-23", "Хладон-125 ХП", "Хладон 14" - не менее 100 баллов;

из [20.14.19.130](#) "Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)", "Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)", "Мономер-3 (трифторхлорэтилен)", "Хладон-22 (дифторхлорметан)" - не менее 450 баллов;

из [20.14.19.140](#) "Перфторуглеродная смазка ФУП-НК", "Перфторуглеродная смазка ФУП-С" - не менее 100 баллов;

из [20.14.19.140](#) "Хладон-318 (октафторциклобутан)", "Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)", "Карбогал (перфтордиметилциклогексан)", "Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный)", "Жидкость Б-1", "Жидкость М-1", "Перфторуглеродная смазка УПИ", "Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180", "Перфторуглеродная смазка КСТ", "Перфторуглеродная смазка КСК", "Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)" - не менее 200 баллов;

из [20.14.22](#) "Спирты-теломеры полифторированные" - не менее 400 баллов;

- из 20.14.33.390 "Фторпродукты", "Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)", "Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)" - не менее 100 баллов;
- из 20.14.63.110 "Мономер-100" - не менее 300 баллов;
- из 20.14.63.130 "Окись гексафторпропилена (мономер М-06)" - не менее 500 баллов;
- из 20.16.30.190 "Фторопласт-2 М", "Фторопласт-2 М гранулированный", "Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)", "Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ", "Фторопласт-4Д", "Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)", "Фторопласт-4МБ", "Фторопласт-4МБ гранулированный", "Фторопласт-4ДМ", "Фторопласт-40", "Фторопласт-40 гранулированный", "Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN ТМ)", "Фторопласт-42" - не менее 150 баллов;
- из 20.16.59 "Компаунды фторопластовые", "Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)", "Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5", "Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4 М5" - не менее 100 баллов;
- из 20.17.10.160 "Фторкаучук СКФ-26", "Фторкаучук СКФ-32", "Фторкаучуки Элафтор 2000" - не менее 300 баллов;
- из 20.17.10.210 "Фторкаучуки Элафтор 3000", "Фторкаучуки Элафтор 7000" - не менее 350 баллов;
- из 23.52.20 "Фторангидрит" - не менее 200 баллов;
- 20.41.2 "Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла" - не менее 200 баллов;
- 19.20.31*(11) "Пропан и бутан сжиженные" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.111*(11) "Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.112*(11) "Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.113*(11) "Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.114*(11) "Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.115*(11) "Конденсат газовый стабильный" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.119*(11) "Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки" - не менее 300 баллов;
- 19.20.32.190*(11) "Углеводороды газообразные, кроме природного газа" - не менее 300 баллов;
- 20.14.11.110*(11) "Углеводороды ациклические насыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.11.120*(11) "Углеводороды ациклические ненасыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.110*(11) "Циклогексаны" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.120*(11) "Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.130*(11) "Бензолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.140*(11) "Толуолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.150*(11) "Ксилолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.160*(11) "Стирол" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.170*(11) "Этилбензолы" - не менее 300 баллов;
- 20.14.12.180*(11) "Кумол" - не менее 300 баллов;

- 20.14.22.110*(11) "Спирты одноатомные насыщенные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.22.114*(11) "Спирт н-бутиловый (бутан-1-ол)" - не менее 300 баллов;
- 20.14.22.116*(11) "Бутанолы прочие" - не менее 300 баллов;
- 20.14.23*(11) "Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные" - не менее 300 баллов;
- 20.14.24.112*(11) "Фенол синтетический технический" - не менее 300 баллов;
- 20.14.32.290*(11) "Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие" - не менее 300 баллов;
- 20.14.33.111*(11) "Соли акриловой кислоты" - не менее 300 баллов;
- 20.14.34.121*(11) "Кислота терефталевая" - не менее 300 баллов;
- 20.14.41.130*(11) "Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений" - не менее 300 баллов;
- 20.14.61.000*(11) "Соединения с альдегидной функциональной группой" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.110*(11) "Полиэтилен" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.111*(11) "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.112*(11) "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.113*(11) "Полиэтилен низкого давления" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.114*(11) "Полиэтилен линейный низкой плотности" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.119*(11) "Полимеры этилена в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;
- 20.16.10.120*(11) "Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.120*(11) "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.110*(11) "Полистирол в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.111*(11) "Полистирол блочный" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.112*(11) "Полистирол эмульсионный" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.113*(11) "Полистирол суспензионный" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.114*(11) "Полистирол изотактический (кристаллический)" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.115*(11) "Полистирол модифицированный (ударопрочный)" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.116*(11) "Полистирол вспенивающийся" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.120*(11) "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.121*(11) "Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах" - не менее 400 баллов;
- 20.16.20.122*(11) "Сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС-пластик) в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.20.129*(11) "Сополимеры стирола в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;
- 20.16.30.110*(11) "Полимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.30.111*(11) "Поливинилхлорид эмульсионный" - не менее 300 баллов;

- 20.16.30.112*(11) "Поливинилхлорид суспензионный" - не менее 300 баллов;
- 20.16.30.113*(11) "Сополимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.16.30.119*(11) "Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;
- 20.16.51.110*(11) "Полимеры пропилена в первичных формах" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.110*(11) "Каучуки бутадиеновые" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.120*(11) "Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.130*(11) "Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.140*(11) "Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.150*(11) "Каучуки хлоропреновые" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.170*(11) "Каучуки на основе олефинов и изоолефинов" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.171*(11) "Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.172*(11) "Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные" - не менее 300 баллов;
- 20.17.10.173*(11) "Каучуки этиленпропилендиеновые" - не менее 300 баллов.

Выполнение следующих операций (условий) является обязательным для отнесения продукции химической и нефтегазохимической промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет*(6);

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения.

8. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 25.29.12.190 "Блок аккумуляторов газа": с 1 января 2022 г. - не менее 30 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 50 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильных газонаполнительных компрессорных

станций": с 1 января 2022 г. - не менее 115 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 135 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки дыхательного воздуха": с 1 января 2022 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

из 28.99.39.190 "Заправочная колонка компримированным природным газом (КПГ)": с 1 января 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов;

из 28.99.39.190 "Блок осушки и подготовки газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.

9. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона](#) "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 170 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 165 баллов;

из 28.13.25 "Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 200 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

[из 28.13.28](#) "Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов.

10. Продукция отрасли металлургии и материалов, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из [25.99.29.110](#) "Магниты редкоземельные постоянные", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

до 1 января 2021 г. - 70 баллов;

с 1 января 2021 г. - 110 баллов;

с 1 января 2022 г. - 270 баллов;

с 1 июля 2023 г. - 900 баллов.

*(1) Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

*(2) В управляющий программно-аппаратный комплекс входят:

программное обеспечение (системное программное обеспечение, технологическое математическое программное обеспечение, программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение настройки, наладки, параметризации) и программное обеспечение электропривода при использовании в системе числового программного управления, программного обеспечения, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 10 процентов;

аппаратная часть, состоящая из блока управления, силовых преобразователей (электроприводов), пульта оператора, электродвигателей координатных осей при использовании# в системе числового программного управления аппаратной части, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 5 процентов. При использовании электродвигателей координатных осей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 4 процента.

В случае наличия указанных условий при производстве комплектующих в основном подсчете эти комплектующие не участвуют и входят в общую процентную долю отечественных комплектующих с собственным стоимостным показателем (10 процентов, 5 процентов и 4 процента соответственно).

*(3) Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

*(4) Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с [Порядком](#) использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. N 515. Минпромторг России и Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный [курс](#) рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

*(5) Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.

*(6) Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

*(8) При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных [Правилами](#) определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.

*(9) Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса. Требования настоящего приложения применяются для судов и объектов морской техники на дату заключения договора на строительство, для комплектующего оборудования - на дату заключения договора на изготовление и поставку.

*(10) Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы определяются как затраты на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы, выполненные собственными силами и (или) по договору с заказчиком указанных работ, включающие:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении указанных работ; затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований;

амортизацию объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний;

затраты на подготовку и разработку производства прототипов и первых несерийных моделей машин и компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

затраты на конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и компонентов, в том числе на разработку мероприятий по повышению потребительских свойств;

затраты на разработку конструкторской документации на модернизированные модели;

затраты на повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

затраты на сертификацию продукции;

затраты на разработку программы импортозамещения компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

затраты на разработку, закупку и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, специальной оснастки для проведения стендовых испытаний продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

расходы на разработку программы передачи и размещения производства автокомпонентов у поставщиков, включая расходы на проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

расходы на проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

расходы на проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

расходы на создание (модернизацию) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в [ГОСТ Р 15.301-2016](#) "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

расходы на инжиниринг, подготовку производства (технологическую подготовку производства), за исключением расходов на строительство зданий и сооружений, а также на закупку производственного оборудования, производство оснастки;

расходы на сопровождение серийного производства, включающее: проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний.

*(11) - коды относятся к сфере ведения Министерства энергетики Российской Федерации.

*(12) Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left(\frac{C_{\text{НИОКР}}}{TR} \times 100\% \right),$$

где:

С_{ниокр} - совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица - производителя продукции, указанной в [разделе II](#) настоящего приложения, или альянса производителей продукции, указанной в разделе II настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса) (далее - юридическое лицо - производитель продукции), понесенных на территории Российской Федерации за расчетный период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (материнской компанией иностранной или российской), и (или) по договору юридического лица - производителя продукции с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работах, включая аффилированных с юридическим лицом - производителем продукции лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом - производителем продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом - производителем продукции использования соответствующих автомобильных компонентов при производстве продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией российского юридического лица - производителя продукции на территории Российской Федерации, включающие следующие виды расходов:

- стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

- расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инжиниринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

- амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

- расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

- общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

- прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения:

- разработка продукта;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация продукции;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в [ГОСТ Р 15.301-2016](#) "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство";

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

TR - совокупный объем выручки российского юридического лица - производителя продукции от реализации продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Для целей осуществления расчета показателя "Баллы_{ниокр}" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей "TR" или "С_{ниокр}" за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (с...

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллы_{НИОКР}) начисляются в отношении производимой российским юридическим лицом - производителем продукции на территории Российской Федерации продукции автомобилестроения. Расходы на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, которые ранее предъявлены для расчета показателя (Баллы_{НИОКР}) в отношении такой продукции автомобилестроения, не учитываются.

Информация об изменениях:

Постановление дополнено Правилами с 1 февраля 2018 г. - [Постановление](#) Правительства РФ от 20 сентября 2017 г. N 1135

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

Правила
выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории
Российской Федерации

С изменениями и дополнениями от:

20 февраля, 18 сентября, 14 декабря 2019 г., 30 апреля 2020 г.

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектом деятельности в сфере промышленности (далее - заявитель).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

Информация об изменениях:

Подпункт "в" изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167

[См. предыдущую редакцию](#)

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;

д) сведения о наличии документов, указанных в [пункте 1](#) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", в отношении продукции, указанной в [подпункте "г"](#) настоящего пункта;

Информация об изменениях:

Пункт 3 дополнен подпунктом "е" с 2 марта 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167

е) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) либо наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов заявителя, содержащих

требования (совокупность всех показателей, норм, правил и положений) к производимой промышленной продукции:

- технические условия;
- стандарт организации;
- технологический регламент;

Информация об изменениях:

Пункт 3 дополнен подпунктом "ж" с 25 декабря 2019 г. - [Постановление Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674](#)

ж) совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий).

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

- а) копии учредительных документов - для юридического лица;
- б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;
- в) копии документов, указанных в [подпункте "д" пункта 3](#) настоящих Правил;

Информация об изменениях:

Подпункт "г" изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167](#)

[См. предыдущую редакцию](#)

г) справка (в свободной форме), содержащая информацию о параметрах промышленной продукции, касающихся функционального назначения или перечня выполняемых функций, области применения, качественных характеристик (например, параметры надежности, эргономичности, энергетической эффективности, технологичности, безопасности, экологические, производственные, эксплуатационные параметры, метрологические характеристики и иные параметры промышленной продукции);

Информация об изменениях:

Пункт 5 дополнен подпунктом "д" с 2 марта 2019 г. - [Постановление Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167](#)

д) копия документа, указанного в [подпункте "е" пункта 3](#) настоящих Правил;

Информация об изменениях:

Пункт 5 дополнен подпунктом "е" с 2 марта 2019 г. - [Постановление Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167](#)

е) копии документов, подтверждающих наличие у заявителя принадлежащих ему на праве собственности или на ином законном основании производственных помещений по адресу, указанному в [подпункте "в" пункта 3](#) настоящих Правил, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции, в течение срока действия заключения.

Информация об изменениях:

Пункт 6 изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167](#)

[См. предыдущую редакцию](#)

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления и документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие

положениям, предусмотренным [пунктом 3](#) и [подпунктами "а" - "в" пункта 5](#) настоящих Правил.

7. По результатам проверки документов, указанной в [пункте 6](#) настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, предусмотренных [пунктами 3 - 5](#) настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

Информация об изменениях:

Подпункт "г" изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167

[См. предыдущую редакцию](#)

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

Информация об изменениях:

Подпункт "д" изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167

[См. предыдущую редакцию](#)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, а также наименование и реквизиты документа, указанного в [подпункте "е" пункта 3](#) настоящих Правил;

е) срок действия заключения.

Информация об изменениях:

Пункт 9.1 изменен с 25 декабря 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674

[См. предыдущую редакцию](#)

9.1. В случае если заключение выдается в отношении продукции, для которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), в заключении указывается информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий).

Информация об изменениях:

Пункт 10 изменен с 1 мая 2020 г. - [Постановление](#) Правительства России от 30 апреля 2020 г. N 616

Изменения не применяется к отношениям, связанным с осуществлением закупок, извещения об

осуществлении которых размещены в ЕИС в сфере закупок, приглашения принять участие в которых направлены до 1 мая 2020 г., в том числе к контрактам, информация о которых включена в реестр контрактов, заключенных заказчиками, до 1 мая 2020 г.

[См. предыдущую редакцию](#)

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется и ведется реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации. В реестр включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

Информация об изменениях:

Подпункт "г" изменен с 2 марта 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 20 февраля 2019 г. N 167

[См. предыдущую редакцию](#)

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

Информация об изменениях:

Подпункт "д" изменен с 25 декабря 2019 г. - [Постановление](#) Правительства России от 14 декабря 2019 г. N 1674

[См. предыдущую редакцию](#)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), а также наименование и реквизиты документа, указанного в [подпункте "е" пункта 3](#) настоящих Правил.

Информация об изменениях:

Пункт 11 изменен с 1 мая 2020 г. - [Постановление](#) Правительства России от 30 апреля 2020 г. N 616

Изменения не применяется к отношениям, связанным с осуществлением закупок, извещения об осуществлении которых размещены в ЕИС в сфере закупок, приглашения принять участие в которых направлены до 1 мая 2020 г., в том числе к контрактам, информация о которых включена в реестр контрактов, заключенных заказчиками, до 1 мая 2020 г.

[См. предыдущую редакцию](#)

11. Формирование и ведение реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществляются с использованием государственной информационной системы промышленности в [порядке](#), утвержденном Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

Информация об изменениях:

Пункт 12 изменен с 1 мая 2020 г. - [Постановление](#) Правительства России от 30 апреля 2020 г. N 616

Изменения не применяется к отношениям, связанным с осуществлением закупок, извещения об осуществлении которых размещены в ЕИС в сфере закупок, приглашения принять участие в которых направлены до 1 мая 2020 г., в том числе к контрактам, информация о которых включена в реестр контрактов, заключенных заказчиками, до 1 мая 2020 г.

[См. предыдущую редакцию](#)

12. По истечении срока действия заключения в реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанный в [пункте 10](#) настоящих Правил, вносится соответствующая информация.